
1510

1510-7/1510-7D

单针中厚料综合送料(直驱式自动剪线)平缝机

使用说明书/零件手册

目 录

使用说明

1. 机器简介	1
2. 主要技术规格	1
3. 安 装	1
4. 废油容器的安装	2
5. 皮带张力的调整	2
6. 皮带罩的安装	2
7. 加 油	3
8. 油槽的清扫	4
9. 机针的安装	4
10. 底线的穿线方法	5
11. 绕线导线器的安装	5
12. 绕 底 线	5
13. 穿 线	6
14. 线迹长度的调节	6
15. 线张力的调节	6
16. 挑线簧的调节	7
17. 压脚提升	7
18. 压脚压力的调节	7
19. 旋梭针座的调整	7
20. 安全装置的复位	8
21. 分线勾位置调整	8
22. 针与旋梭的关系	8
23. 压脚交替量的调节	9
24. 切刀调整	9
25. 停止位置的确认	9
26. 缝制速度一览表	10
27. 缝制中出现的问题及处理方法	10

零件手册

1. 机壳部件	11-14
2. 上轴挑线部件	15-18
3. 针杆摆动部件	19-20
4. 上送料部件	21-24
5. 下送料及倒顺部件	25-28
6. 下轴勾线部件	29-30
7. 夹线调节部件	31-32
8. 小夹线及绕线部件	33-34
9. 切线部件	35-38
10. 自动倒缝部件	39-40
11. 挺线部件	41
12. 自动抬压脚部件	42
13. 润滑系统部件	43-46
14. 附 件	47-50

使用 说 明

1. 机器简介

本机采用三同步送料及独特的送布机构，使其爬坡性能优越，对厚料送布能力强、顺畅、线迹均匀、整齐、美观。采用卧式大旋梭勾线，滑杆机构挑线，上下轴同步带传动，保证了该机高速低噪音的性能。

该产品广泛适用于汽车坐垫、沙发、皮包、帐篷等厚料的缝制。

2. 主要技术规格

适用范围	厚料
最高缝纫速度	2500s. p. m
最大线迹长度	9mm
针杆行程	36mm
采用机针	DPX17 (Nm125~Nm180)标准Nm160 (23#)
润滑方式	油线供油 (旋梭自动加油)
采用旋梭	立式大型自动润滑旋梭
压脚高度	手动9mm, 膝控16mm
电动机功率	伺服电机 (缝纫机专用电机)

3. 安装 (见图1)

1. 机壳台板连接勾座，机壳橡皮垫等的安装

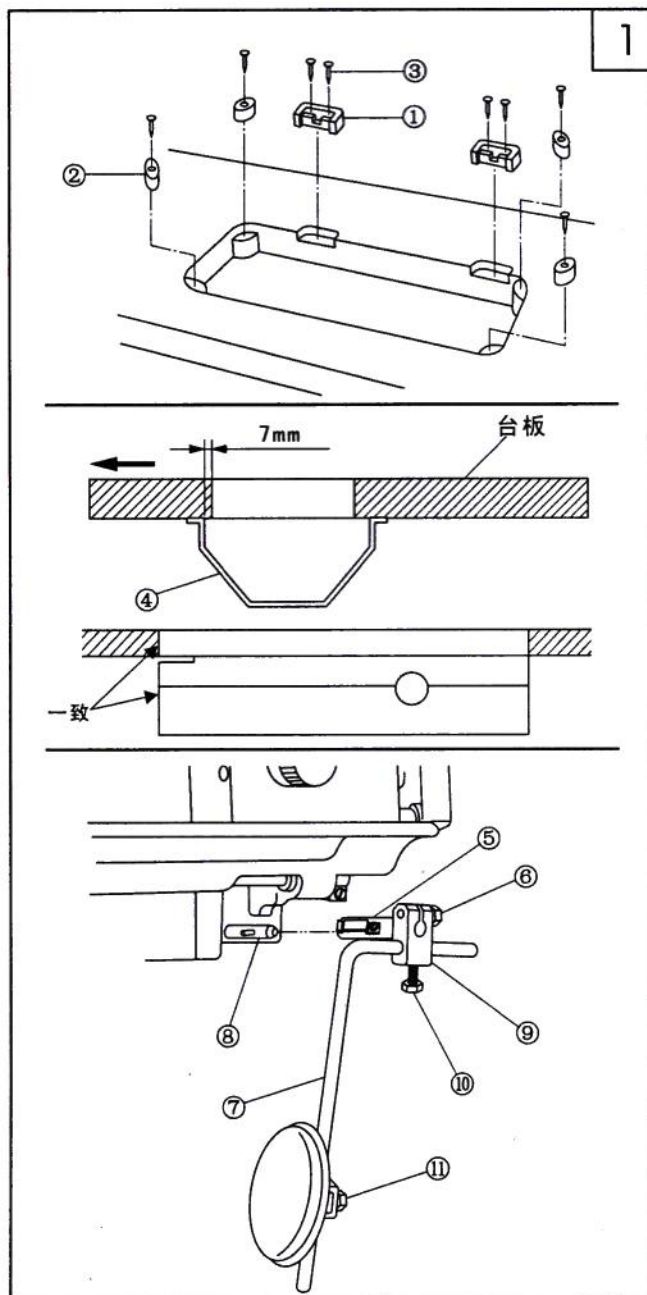
用钉③把附属的连接勾座①，机壳橡皮垫②固定到台板上。

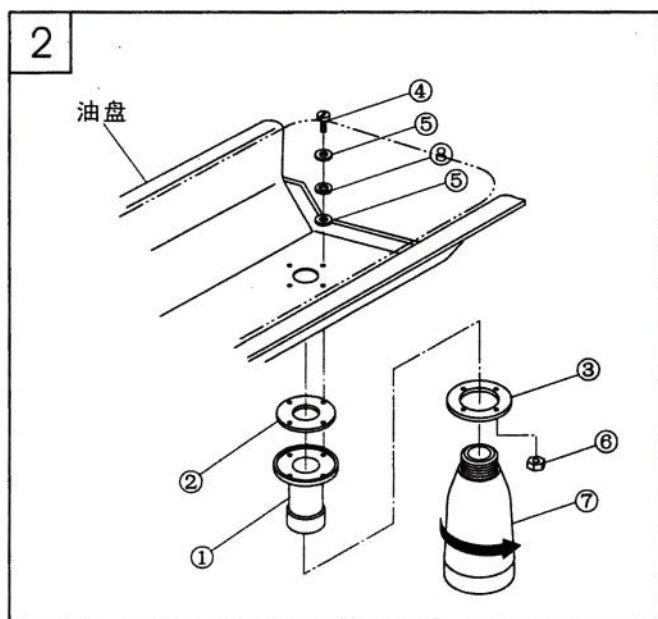
2. 油盘的安装

用8个木螺钉按图示位置把油盘④固定到台板上。

3. 根据膝控提升杆轴⑧的朝向，安装膝控接头⑤，膝控提升安装曲柄⑨，弯杆⑦。

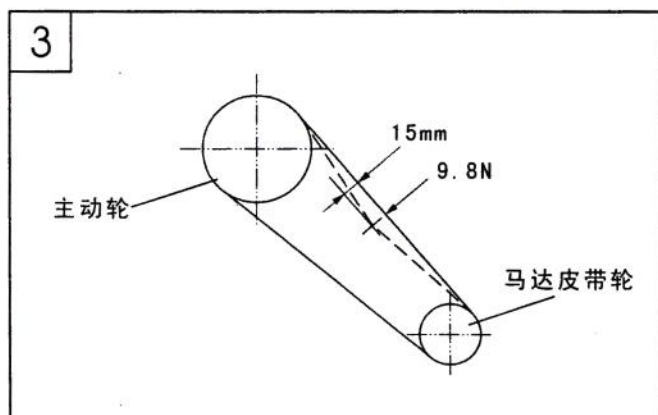
4. 用固定螺钉⑥⑩⑪调整垫块的方向。





4. 废油容器的安装 (见图2)

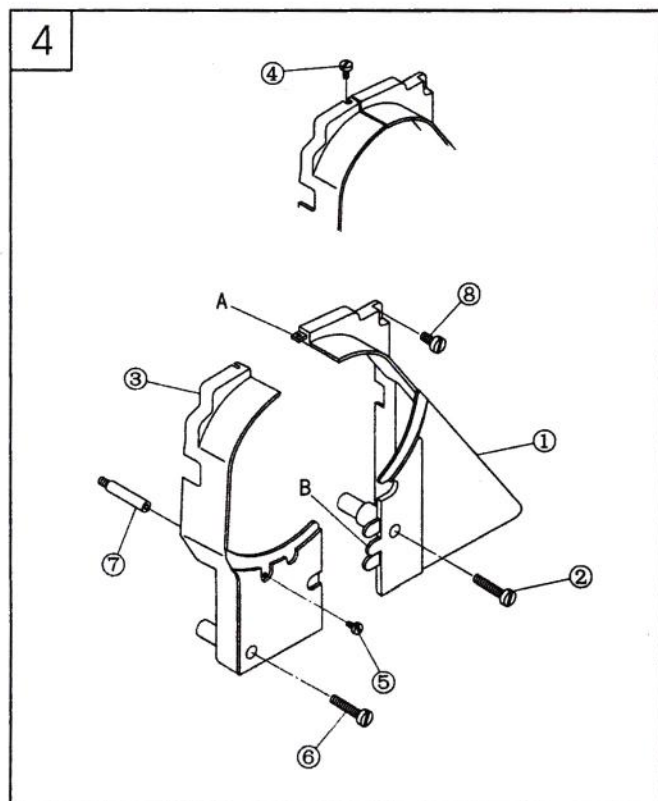
1. 把排油栓①，油封②，垫片③安装到油盘上，再把垫块⑤，垫片⑧套到固定螺钉④上，并用螺母⑥固定。
2. 固定之后，把废油油壶⑦拧到排油转栓①上。



5. 皮带张力的调整 (见图3)

调整皮带张力时，请移动马达的高度，用9.8N的力量按压皮带中间，此时的松弛量应为15mm。

注意：调整前请先关闭电源，确认马达停止转动后再进行。



6. 皮带罩的安装 (见图4)

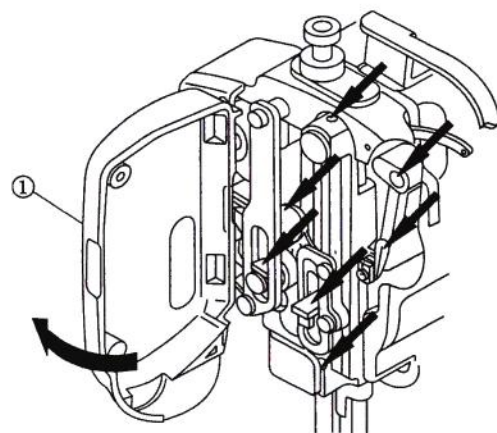
1. 把皮带罩支柱⑦拧到机头的螺丝孔上。
2. 用固定螺丝②⑧把皮带罩（右）①安装到机头上。
3. 把皮带罩（左）③镶到皮带罩（右）①的爪部AB上。
4. 用固定螺钉④、⑤、⑥固定好皮带罩（左）③。

注意：安装皮带罩后，确认皮带罩没有碰到皮带和主动轮。

7. 加油（见图5）

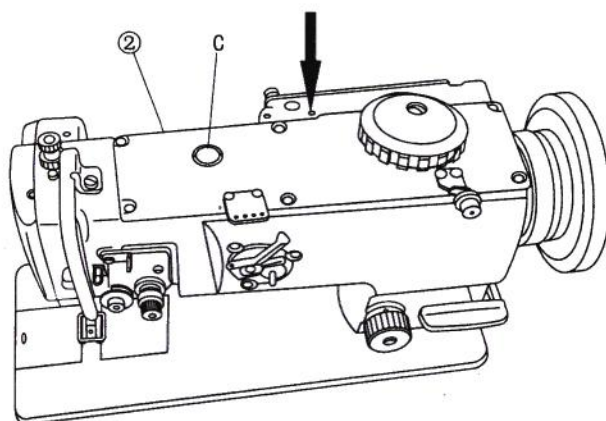
一. 面部加油

1. 拧下面板螺钉；
2. 向箭头方向打开面板①；
3. 每日在箭头指示的部位加适量的油；
4. 关闭面板；
5. 拧紧螺钉。



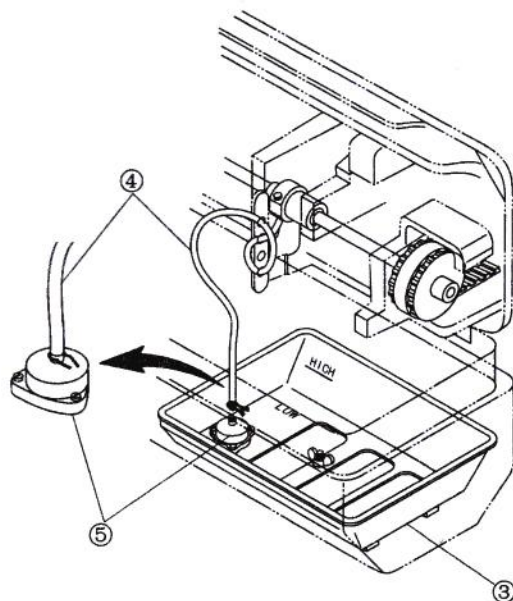
二. 机身加油

1. 每天按箭头指示的部位加适量的油；
2. 初次运转前或长时间没有使用时，请在箭头指示的部位加油外，另需卸下顶盖②，向各毛毡和油线加适量的油。

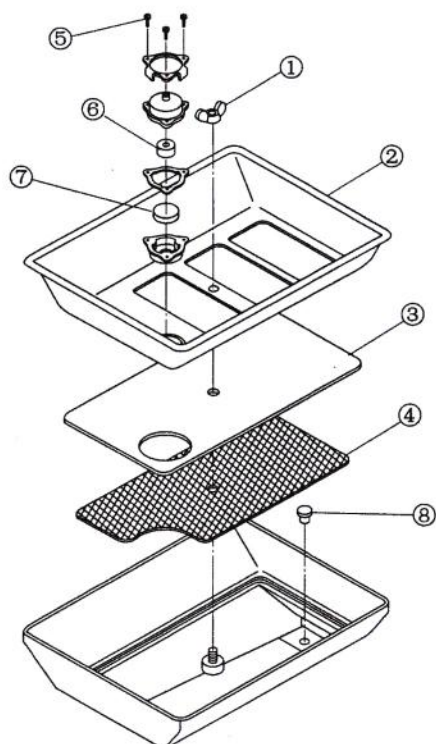


三. 油槽加油

1. 把油槽③底部的凸部插到接油的废油孔里。
2. 把加油管④插进油槽的滤油器⑤上，然后用夹子夹紧固定。
3. 往油槽里加入缝纫机油，加到HIGH的位置。
4. 油面低于LOW时，就需要加油。
5. 加油后，运转缝纫机，正常时可以看到油窗C里的油在上下动。（转速在1500rpm以上）

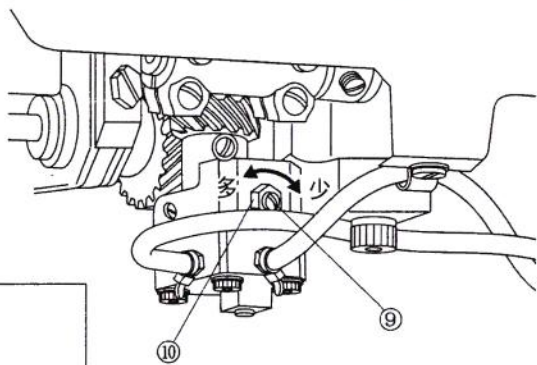


6



8. 油槽的清扫（见图6）

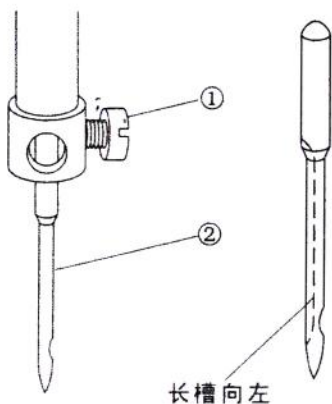
1. 把油槽的加油软管卸下来；
2. 卸下蝶形螺母①，取下外罩（上）②，滤清器③，外罩（下）④进行清扫；
3. 取下滤清器盒固定螺丝⑤，清扫滤清器盒内的过滤芯⑥和磁铁⑦；
4. 更换油槽内机油时，把油槽的止流栓⑧卸下就可以把废油排放到废油容器里。排油后，把止流栓⑧拧紧；（注意：取出油槽时，先排放机油后取出）
5. 把过滤芯⑥和磁铁⑦放入滤清器盒用固定螺丝⑤固定到外罩（上）②；
6. 按外罩（下）④，滤清器③，外罩（上）②的顺序放进去，然后用蝶形螺母①固定到油槽上；
7. 把加油软管插进油槽，然后用夹固定。



纸片

8. 调节旋梭的油量时，请拧松螺母⑩，用油量调节螺丝⑨进行调节，顺时针转动变少，逆时针转动变多。
9. 把纸放到旋梭外周附近约5秒钟，如果有了油迹如图那样即为适量。

7

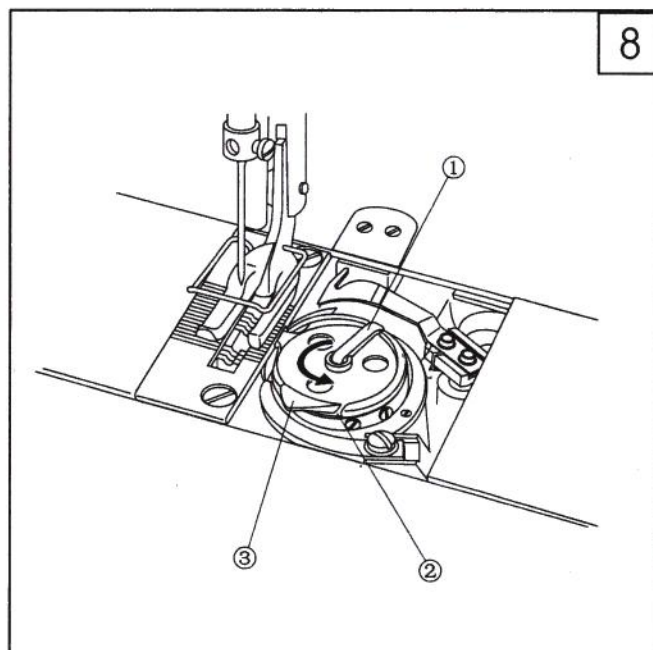


9. 机针的安装（见图7）

1. 转动主动轮，把针杆上升到最高位置；
2. 拧松机针固定螺钉②，让机针①的长槽朝向左侧；
3. 把机针插到最里面；
4. 拧紧机针固定螺钉②。

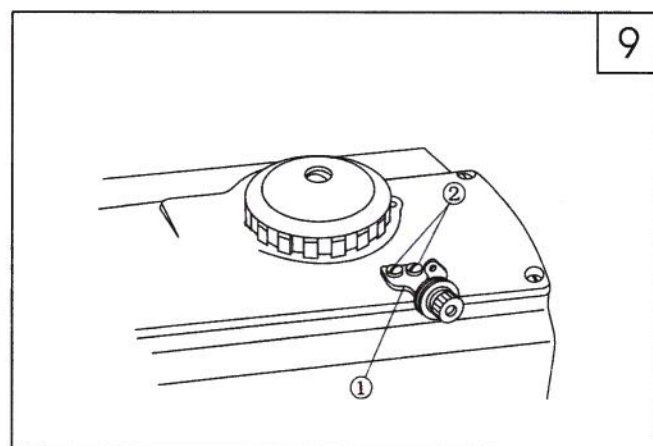
10. 底线的穿线方法（见图8）

1. 扳起旋梭的拨片①，取出梭芯；
2. 装入时，正确地插入旋梭轴，然后放倒拨片；
3. 把底线穿过旋梭的穿线槽②，然后拉线穿过线张力弹簧，再从线孔③拉出；
4. 拉底线之后，梭芯应沿箭头方向转动。



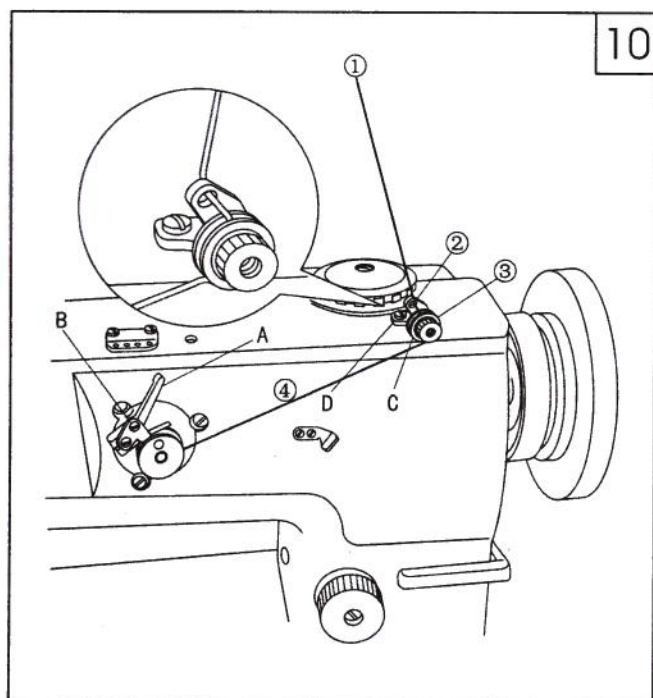
11. 绕线导线器的安装（见图9）

用固定螺钉②把绕线导线器①安装到顶盖上。

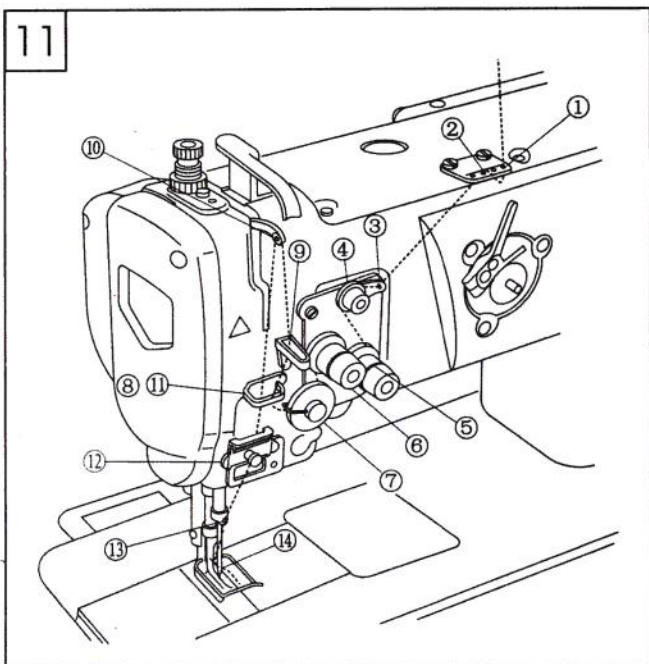


12. 绕底线（见图10）

1. 按①~④的顺序穿线，然后在梭芯上绕线圈。
2. 掀倒绕线杆A。
3. 拧松固定螺钉B，调整调节板直到让线绕到80%左右的位置。
4. 绕线偏时，前后移动绕线导向器C进行调整，再用固定螺钉D固定。
5. 绕线结束后，绕线杆分离，自动停止。



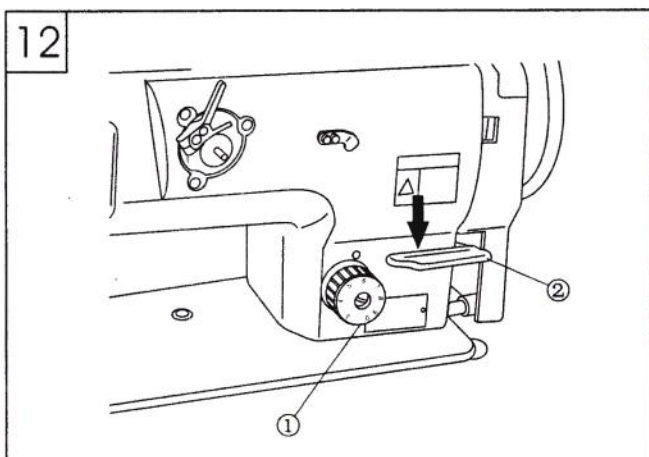
11



13. 穿线（见图11）

按图示顺序穿线即可。

12

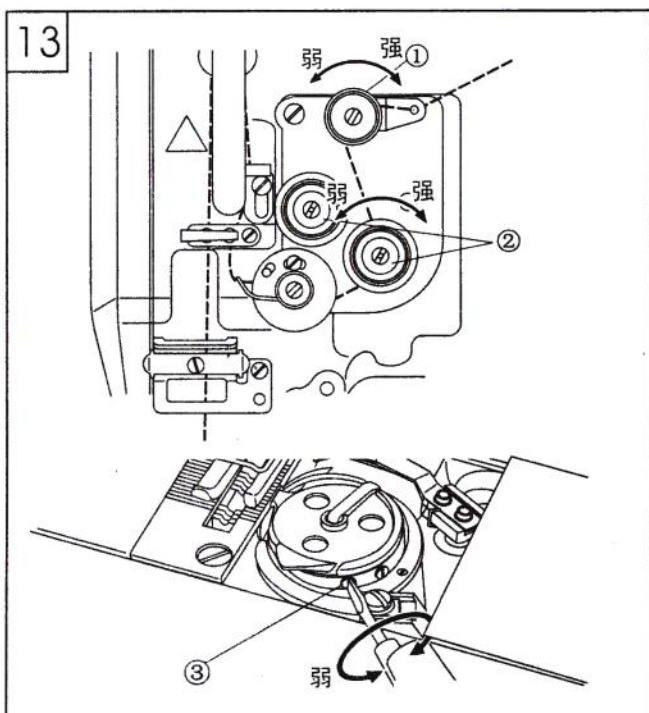


14. 线迹长度的调节（见图12）

把送布调节盘①向左（右）转动，让调节标记对准需要的数字即可。

向下按下倒缝扳手②即可开始倒缝，放开恢复正常缝纫。

13



15. 线张力的调节（见图13）

1. 上线张力的调节

顺时针方向转动线张力螺母①，切线后针头上的留线长度变短，逆时针方向转动则长度变长。

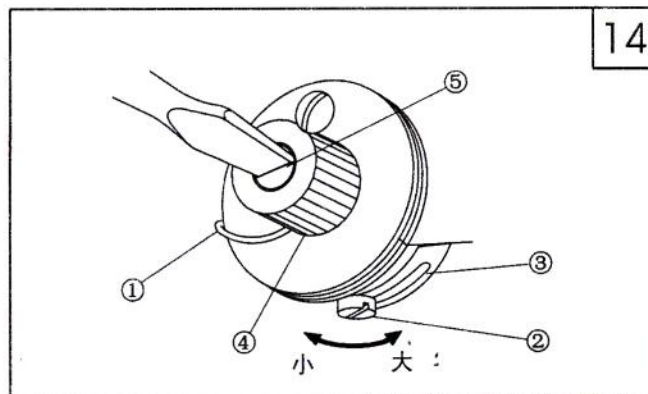
顺时针方向转动线张力螺母②，上线张力变强；逆时针方向转动则张力变弱。

2. 底线张力的调节

顺时针方向转动线张力螺钉③，底线张力变强；逆时针方向转动张力变弱。

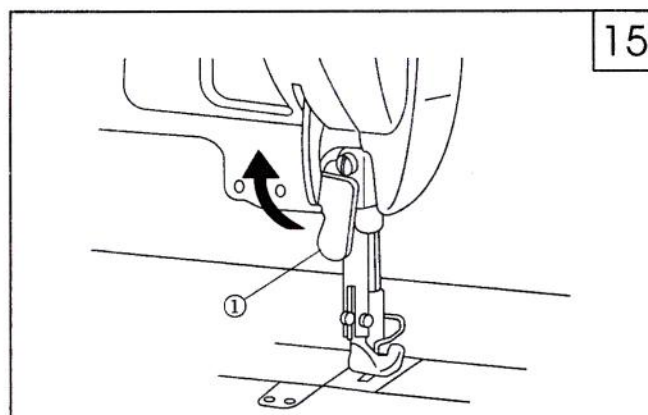
16. 挑线簧的调节 (见图14)

1. 变更挑线簧的移动量时
 - a. 拧松止动器固定螺丝②，左右移动止动器③，调节挑线弹簧①。
 - b. 向右移动止动器则挑线弹簧的移动量变大，向左移动则变小。
2. 变更挑线弹簧的强度时
拧松螺母④，把弹簧轴⑤向逆时针方向转动，强度变强，顺时针方向转动，强度变弱。



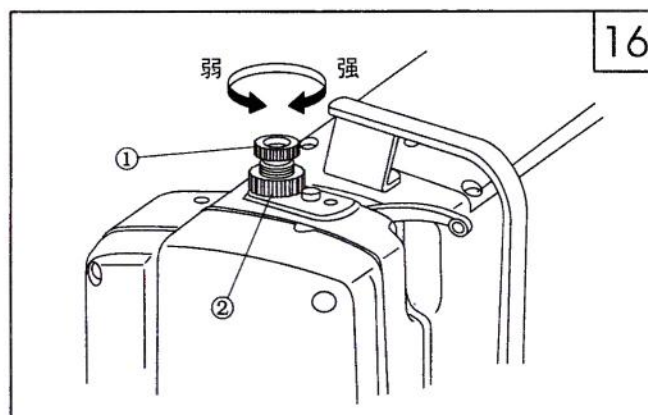
17. 压脚提升 (见图15)

1. 让压脚在上升的位置停止时，把抬压扳手压脚提升杆①向箭头方向抬起。压脚上升9mm后停止。
2. 下降压脚时，放下抬压扳手，即返回原来位置。



18. 压脚压力的调节 (见图16)

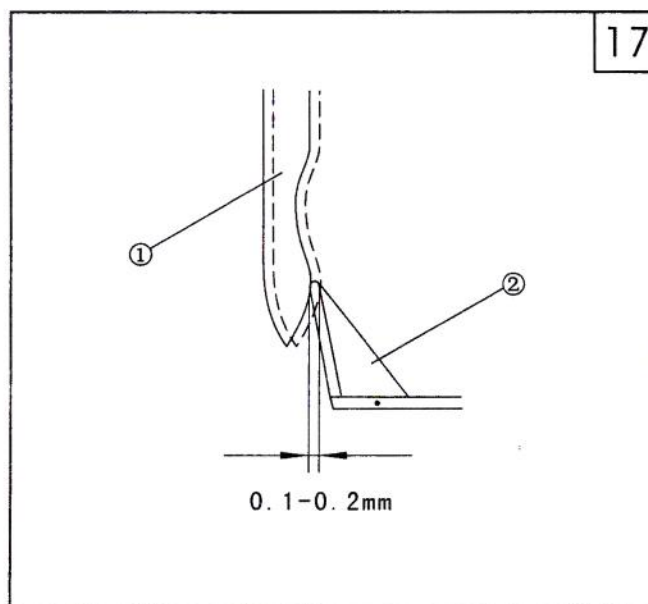
向右转动压脚压力调节螺钉①压力变强，向左转动压力变弱。调节后拧紧固定螺母②。



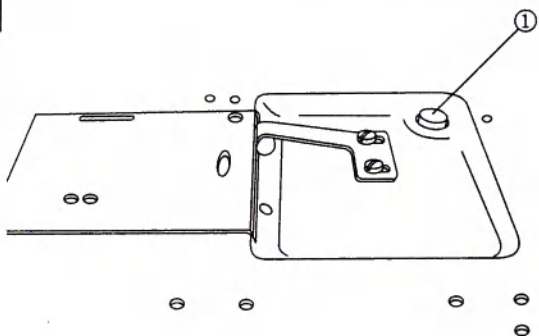
19. 旋梭针座的调整 (见图17)

更换了旋梭之后，请确认针座位置。标准位置时，旋梭针座②顶到机针①侧面，离机针0.1-0.2mm的状态。如果不正确，请弯曲旋梭针座进行调节。

1. 旋梭针座往内侧弯曲时，把螺丝刀插到旋梭针座的外侧。
2. 旋梭针座往外侧弯曲时，把螺丝刀插到旋梭针座的内侧。



18



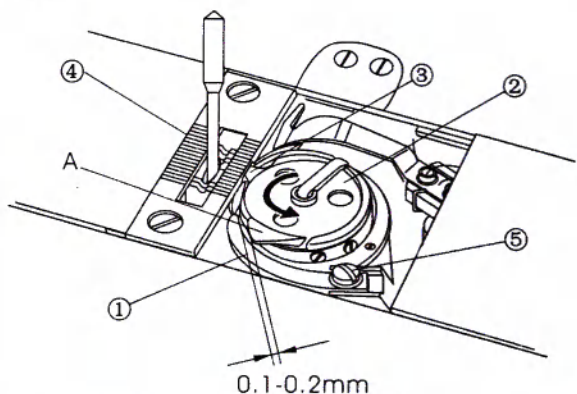
20. 安全装置的复位（见图18）

缝制中，如果向旋梭等施加过大的力，安全装置就起动。这时转动主动轮旋梭也不转动。安全装置起动之后，请先排除故障原因，再进行复位。

1. 按住机头上面的按钮①，用力反转主动轮；
2. 听到“喀嚓”的声音后，复位完成。

注意：完成后用手转动主动轮，确认按钮①是否复位。

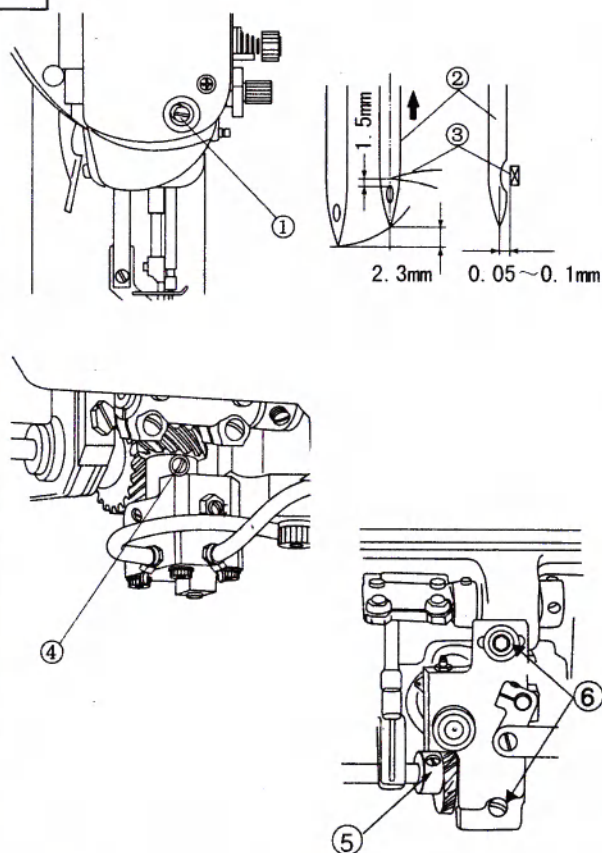
19



21. 分线勾位置调整（见图19）

1. 向正常方向转动主动轮，把分线勾①移送到最后位置。
2. 向箭头方向转动梭壳②，把旋梭止动器③顶到针板④的沟。
3. 拧松分线勾固定螺丝⑤，把分线勾和梭壳的突起部A之间的间隙调整为0.1-0.2mm。

20



22. 针与旋梭的关系（见图20）

1. 把针距调节旋钮调整到0；
2. 转动主动轮，从针杆最下点上升2.3mm后，拧松针杆接头螺钉①，把机针②的针孔上端到梭尖③的距离调整成1.5mm，然后再拧紧；
3. 转动主动轮，把针杆从最下点上升2.3mm。把旋梭尖③和机针②的中心调整的基本一致，然后拧紧2个螺丝齿轮（小）的固定螺丝④。把2个固定螺丝④之中前端为V形的第一螺丝，对准旋梭轴的V型沟，然后拧紧固定。
4. 在旋梭尖③和机针②中心基本一致的位置，拧松旋梭轴台的固定螺丝⑥，左右移动旋梭轴台，把旋梭尖和机针的间隙调整为0.05-0.1mm，然后拧紧固定螺丝⑥。
5. 拧松2格螺丝齿轮（大）的固定螺丝⑤，左右移动螺丝齿轮（大），把旋梭尖③机针②的中心调整为一致，然后拧紧固定螺丝⑤。把2个固定螺丝⑤中的第一螺丝对准下轴的平部，然后拧紧。

23. 压脚交替量的调节 (见图21)

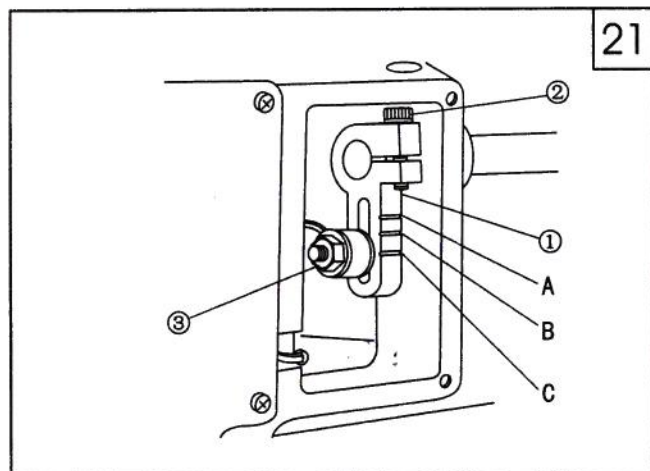
压脚交替上升的量一般为增大交替上升量时, 在上送布曲柄①的长孔范围向上调节, 减小交替上升量时, 向下方调节, 然后拧紧螺母③。

大压脚和小压脚的上升量不同时, 先把大压脚和小压脚的下面移送到与针板上面对齐, 然后拧松曲柄固定螺钉②, 把主动轮转到前侧, 拧紧螺钉②, 大压脚比小压脚的上升量大。把主动轮反转, 小压脚的上升量比大压脚小。

卸下窗板右侧就可以看到上送布曲柄①。

大致的交替上下量

刻线A	约 5mm
刻线B	约 4mm
刻线C	约 3mm



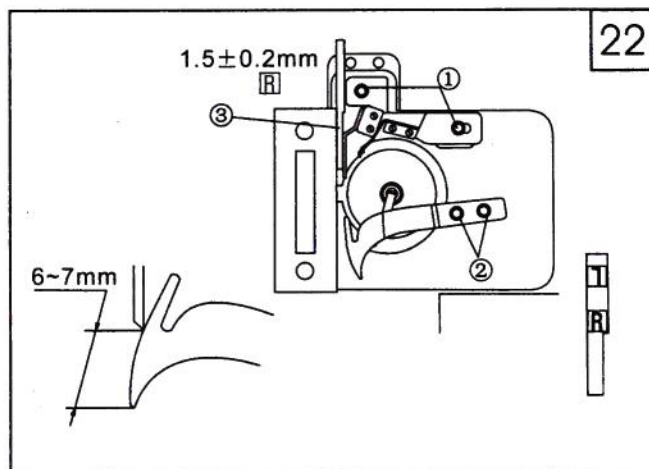
24. 切刀的调整 (见图22)

固定刀的位置调整

拧松固定刀座固定螺丝①, 左右方向为, 右侧离固定刀前端位置离针板端面 $1.5 \pm 0.2\text{mm}$, 前后方向, 顶到旋梭轴台的阶梯部, 然后拧紧固定螺丝①。距离的大小, 请使用附属的固定刀标尺③的R面。

切刀压力的调整

拧松活动刀固定螺丝②, 转动上轮, 移动活动刀调整切刀压力。从活动刀前端到固定刀前端的距离为 $6 \sim 7\text{mm}$ 时, 切刀压力为标准压力。



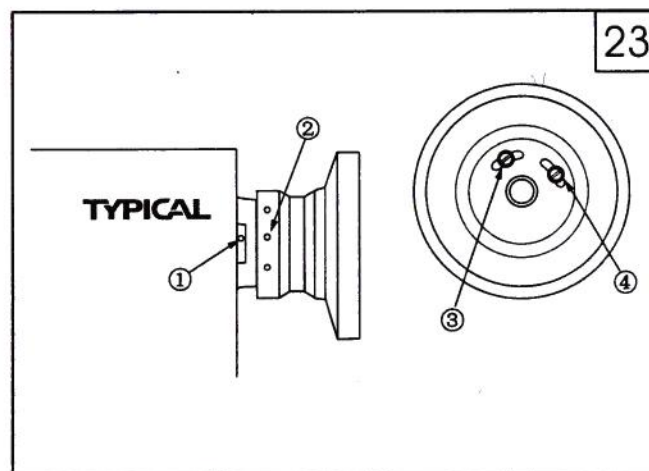
25. 停止位置的确认 (见图23)

1. 各停止位置, 调整位置是机壳刻点①和上轮刻点②一致时。有关上轮刻点, 请参照上轮刻点表。

2. 调整上停针位置时, 请用螺丝③, 调整下停针位置时, 请用螺钉④进行调整。

上轮刻点表

白-白的中央	上停针位置
黄色	下停针位置
红色	调整切线凸轮用
无色	逆转提升机针位置



26. 缝制速度一览表

交替上下量	线迹6mm以下	线迹6mm以上9mm以下
~2.5mm以下	2,500rpm	1,800rpm
2.5~4mm以下	2,200rpm	1,800rpm
4~4.75mm以下	1,800rpm	1,800rpm
4.75~6.5mm以下	1,600rpm	1,600rpm

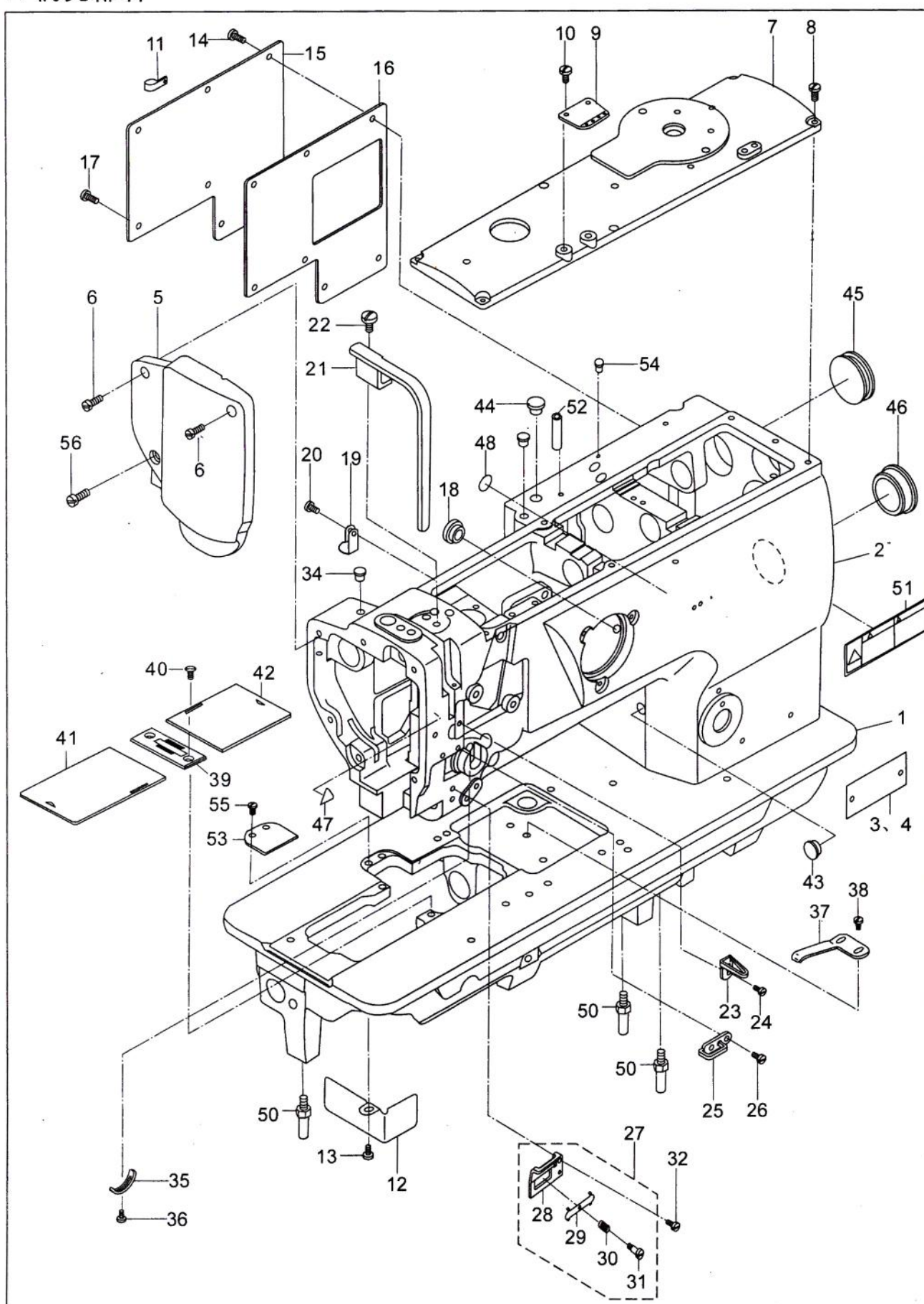
根据不同条件设定最高转速，请不要超过设定值。

27. 缝制中出现的问题及处理方法

现象	原因	处理方法
1. 断线 (布背面上线残留2~3mm)	①线道、针尖、旋梭尖、针板的旋梭内圈固定沟上有伤痕。 ②上线张力过强。 ③机针与旋梭尖相碰。 ④旋梭部的油量少。 ⑤上线张力过弱。 ⑥挑线弹簧过强，移送量小。 ⑦针与旋梭同步过快或过慢。	○用细砂纸打磨旋梭尖的伤痕。 用锉刀锉针板的旋梭内圈固定沟。 ○减弱上线张力。 ○参照(19. 针与旋梭的关系)。 ○调整油量(参照7. 加油)。 ○增加上线张力。 ○减弱挑线弹簧，加大移动量。 ○参照(19. 针与旋梭的关系)
2. 跳线	①针与旋梭同步过快或过慢。 ②压脚压力过弱。 ③针孔上端和旋梭尖的间隙不正确。 ④机针号不对。	○参照(19. 针与旋梭的关系)。 ○拧紧压脚调节螺丝。 ○参照(19. 针与旋梭的关系) ○更换为大一号的机针。
3. 紧线不良	①梭壳的线张力弹簧下没有穿底线。 ②线道加工不好。 ③梭芯不滑动。 ④底线张力过弱。 ⑤底线绕线过强。 ⑥针尖损伤。	○参照(9. 底线的穿线方法)。 ○用细砂纸打磨或用锉刀锉。 ○更换梭芯或更换旋梭。 ○加强底线张力。 ○减弱底线绕线张力。 ○更换机针。

零件手册

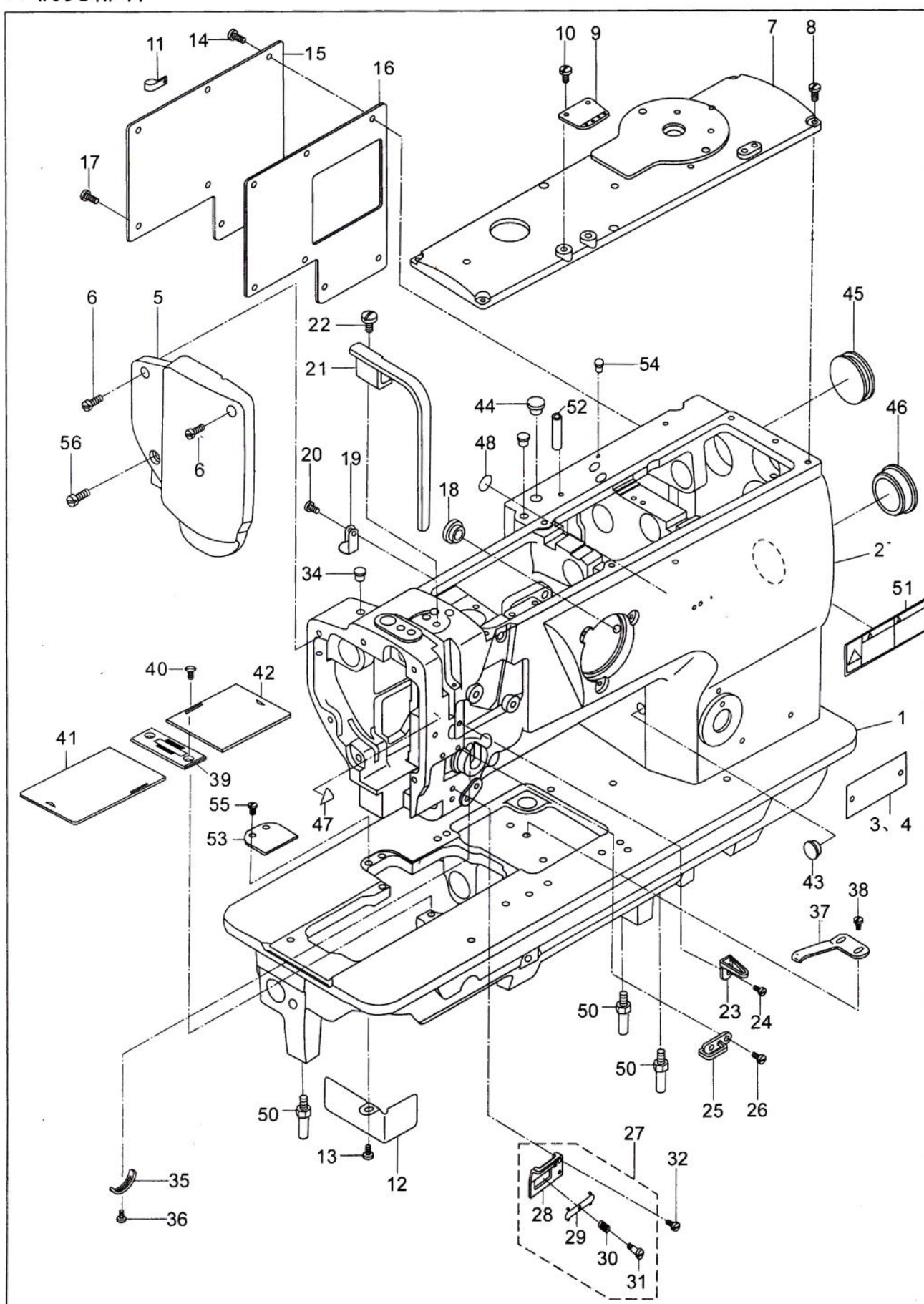
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF2-001	底板	1	
2	199WF2-016	机壳	1	
3	229WF2-001A	商标牌 (中文)	1	
4	229WF2-001B	商标牌 (英文)	1	
5	92WF2-003	面板组件	1	
6	1WF5-039	面板小螺钉	2	
7	92WF2-009	上盖板	1	
8	21WF4-047	上盖板螺钉	6	SM11/64"×40
9	199WF2-017	上过线勾	1	
10	21WF1-062	上过线勾螺钉	1	SM3/16"×32
11	84WF1-022	大线夹	3	
12	199WF2-003	防尘盖	1	
13	21WF4-047	防尘盖螺钉	1	SM11/64"×40
14	1WF5-039	线夹螺钉	3	SM11/64"×40
15	119WF2-003	侧盖板	1	
16	119WF2-004	侧盖板密封垫	1	
17	1WF1-011	侧盖板螺钉	4	SM11/64"×40
18	92WF2-030	针距调节摆杆螺钉孔橡皮塞	2	
19	84WF1-021	小线夹	2	
20	1WF1-011	线夹螺钉	2	SM11/64"×40
21	92WF2-004	挑线杆防护罩	1	
22	13WF2-045	挑线杆防护罩螺钉	1	SM15/64"×28
23	92WF2-013	上过线勾	1	
24	36WF1-016	上过线勾螺钉	1	SM9/64"×40
25	92WF2-014	中过线勾	1	
26	1WF1-007	中过线勾螺钉	2	SM9/64"×40
27	92WF2-015	下线勾组件	1	
28	92WF2-015A	下线勾	1	
29	92WF2-015B	压线板	1	
30	92WF2-015C	压线板弹簧	1	
31	92WF2-015D	压线板线勾连接螺钉	1	SM9/64"×40
32	1WF1-007	下线勾螺钉	1	SM9/64"×40
34	92WF2-029	压脚升降轴套油孔橡皮塞	2	
35	50WF2-022	挑线簧限位板	1	
36	1WF1-026	挑线簧限位板螺钉	1	SM9/64"×40
37	199WF2-004	右推板弹簧挡片	1	
38	2KT5-005	挡片螺钉	2	SM11/64"×40

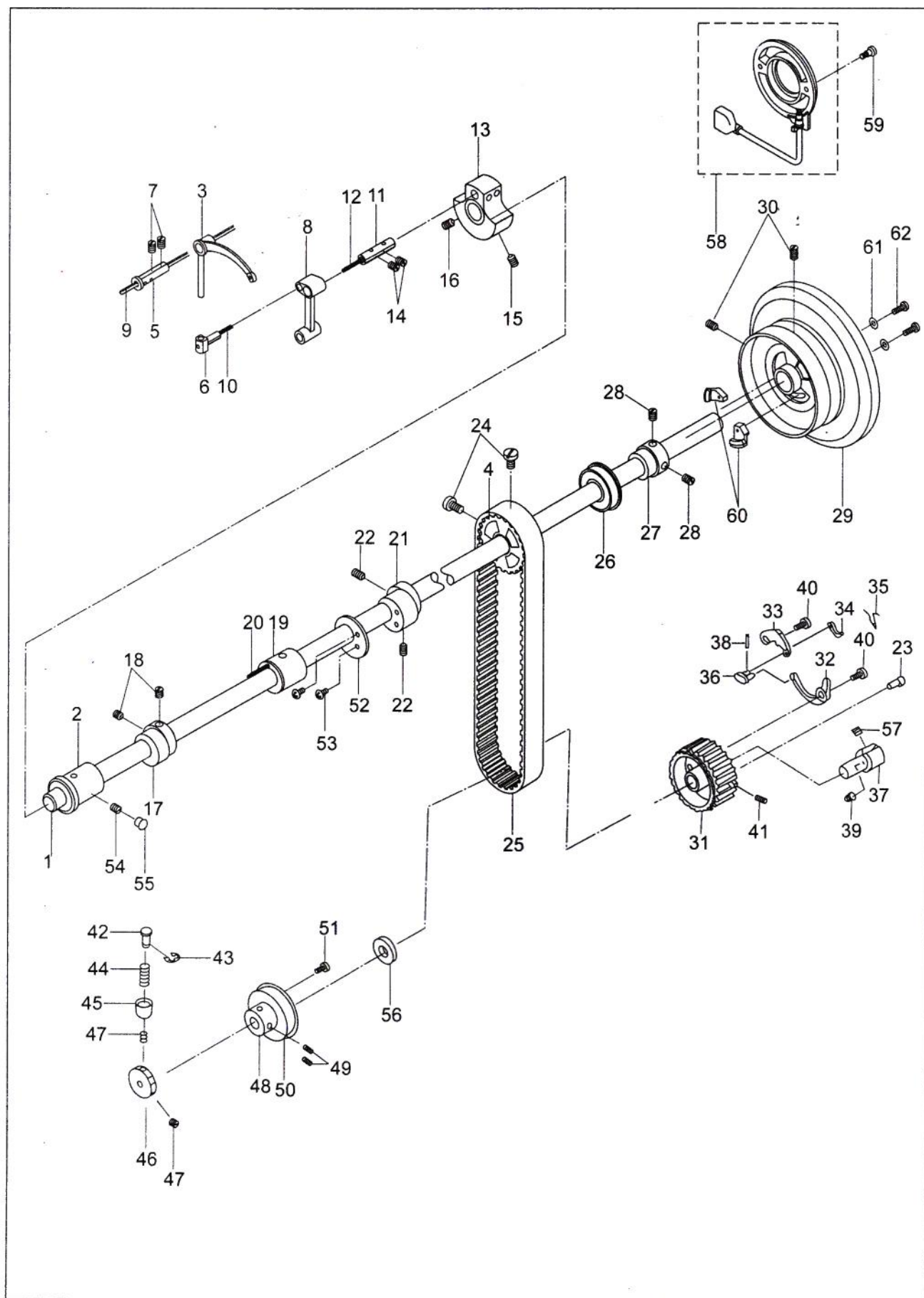
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	199WF2-005	针板	1	
40	199WF2-006	针板螺钉	2	
41	199WF2-007	左推板	1	
42	199WF2-008	右推板	1	
43	92WF2-028	倒缝操纵轴孔橡皮塞	1	
44	92WF2-028	压脚升降后曲柄调整孔橡皮塞	1	
45	92WF2-032	摆动轴孔橡皮塞	1	
46	92WF2-031	大橡皮塞	1	
47	59WF1-010	注意标记	1	
48	21WF4-050	接地标记	1	
50	199WF2-010	底板支撑螺钉	3	
51	1KT1-005	安全标签	1	
52		压脚升降大连杆油孔弹性圆柱销	1	GB/T 879.1 4.5×20
53	228WF2-002	辅助盖板	1	
54	199WF2-015	橡皮塞	2	
55	199WF2-014	辅助盖板螺钉	2	SM9/64"×40
56	26210	面板大螺钉	1	SM15/64"×28

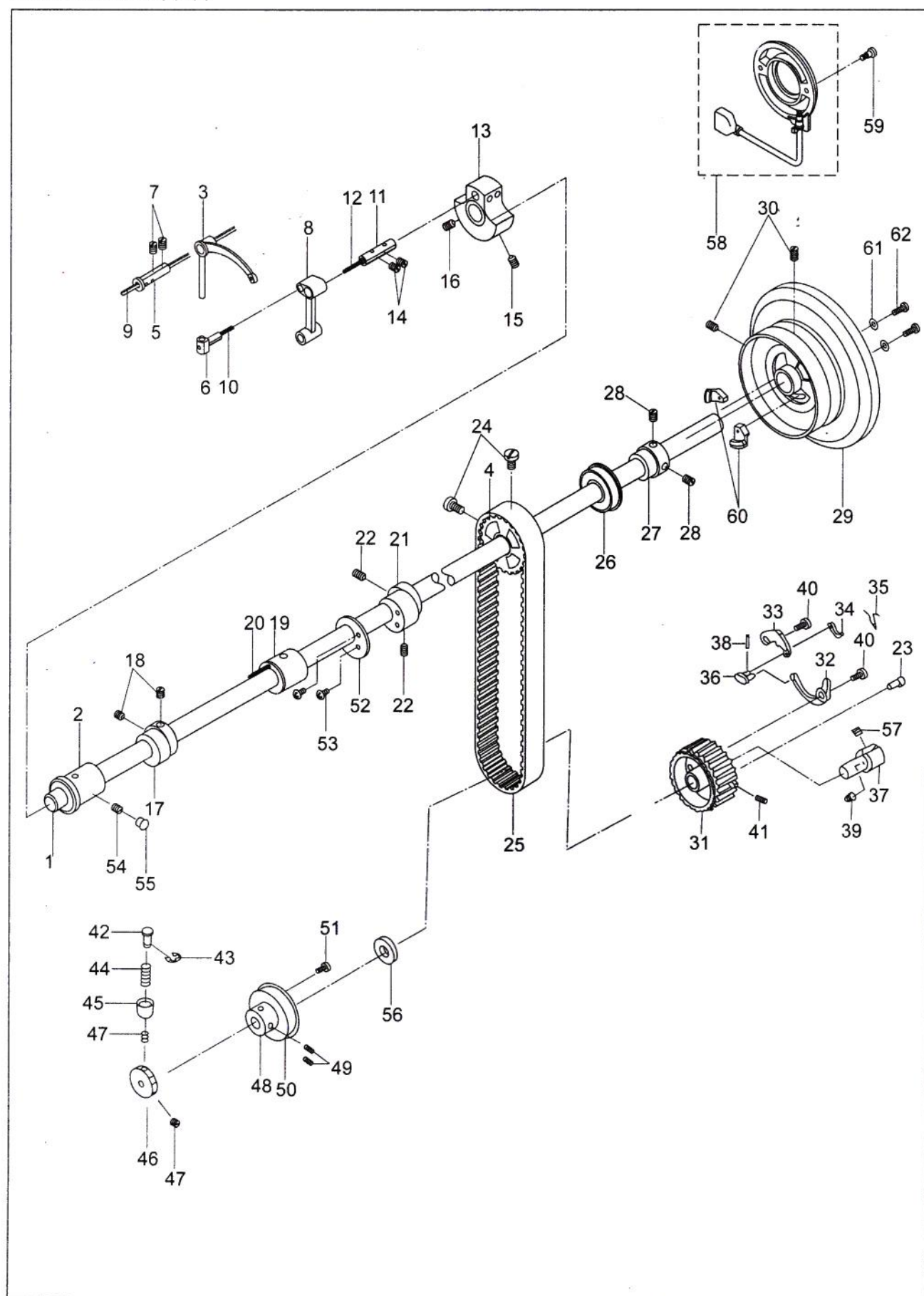
2. 上轴挑线部件



2. 上轴挑线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF1-051	上轴	1	
2	92WF1-009	上轴前套	1	
3	199WF1-001	挑线杆	1	
4	199WF1-002	上轴同步带轮	1	
5	16WF1-010	挑线杆销轴	1	
6	50WF1-006	挑线杆滑套	1	
7	1WF50-019	挑线杆销螺钉	2	SM15/64"×28
8	92WF1-006	针杆连杆	1	
9	199WF1-003	挑线杆油线	1	Φ2.5×450
10	199WF1-004	挑线杆滑套油线	1	长30
11	50WF1-008	针杆曲柄销	1	
12	199WF1-005	针杆曲柄销油线	1	Φ7×30
13	92WF1-007	针杆曲柄	1	
14	1WF5-019	挑线杆销螺钉	2	SM15/64"×28
15	50WF1-013	针杆曲柄紧固螺钉	1	SM9/32"×28
16	20T2-007	针杆曲柄定位螺钉	1	SM9/32"×28
17	92WF3-014	上送料凸轮	1	
18	1WF2-010	上送料凸轮螺钉	2	SM1/4"×40
19	92WF1-010	上轴中轴套	1	
20	199WF1-006	上轴中轴套油线	1	Φ2×150
21	92WF3-029	送布偏心轮	1	
22	1WF2-010	送布偏心轮螺钉	2	SM1/4"×40
23	22WF1-015	调节销	1	
24	92WF1-014	同步带轮螺钉	2	
25	92WF1-034	同步带	1	
26	36WF3-019A	上轴后轴承	1	50105 25×47×12
27	92WF1-011	上轴后轴承衬套	1	
28	57WF-009	上轴后轴承衬套螺钉	2	M6
29	228WF1-010	上轮	1	
30	1WF5-019	上轮螺钉	2	
31	110WF1-017	下轴同步带轮	1	
32	22WF1-013	安全离合器弹簧板	1	
33	22WF1-018	止动板	1	
34	22WF1-016	止退板	1	
35	22WF1-014	扭簧	1	
36	22WF1-017	小连杆	1	
37	103614	下轴带轮轴套	1	
38	B225001	开口销	1	GB91-86 1.2×8

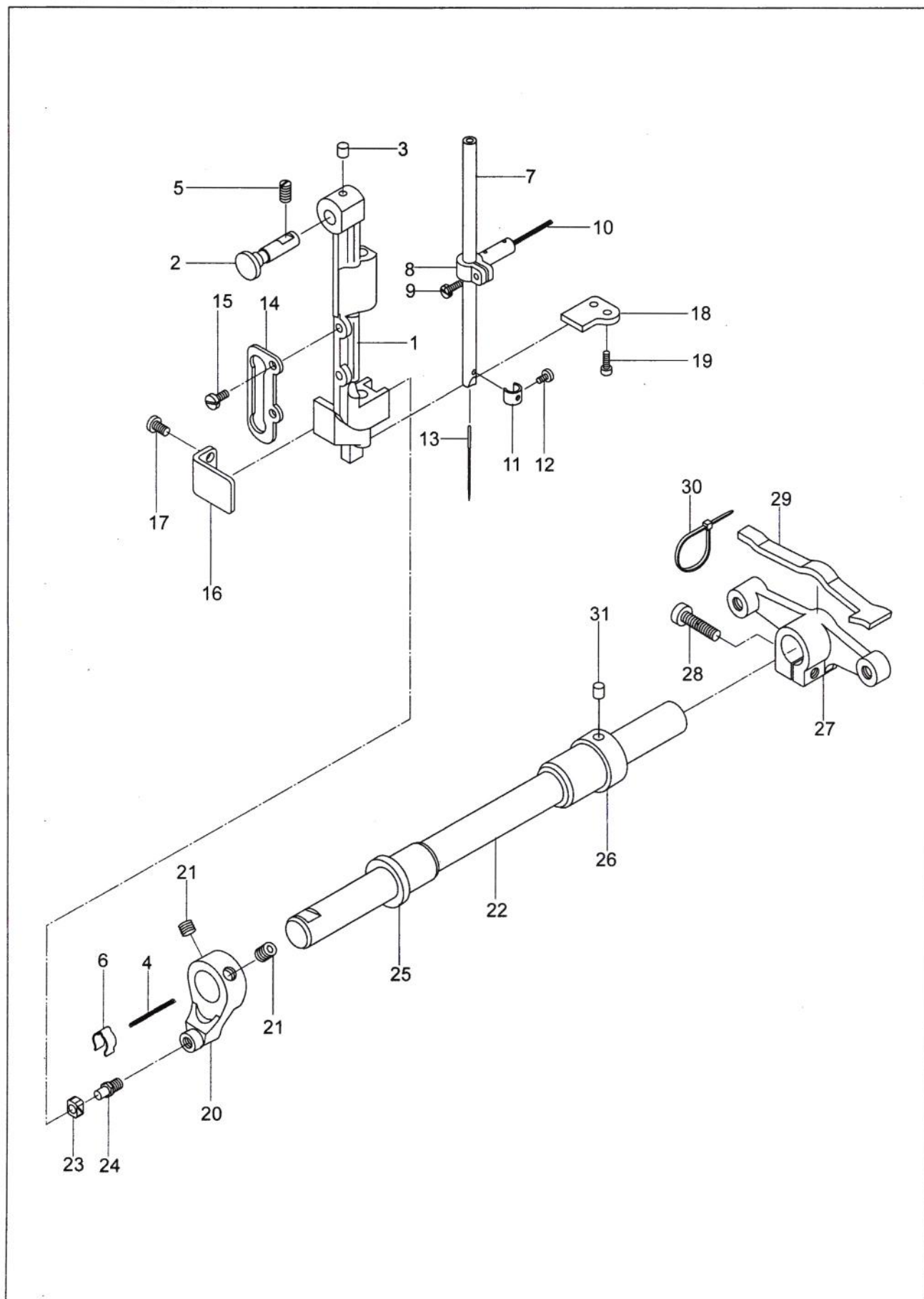
2. 上轴挑线部件



2. 上轴挑线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	22WF1-052	下轴带轮轴套紧圈螺钉	1	SM1/4"×40
40	22WF1-019	止动板螺钉	2	
41	22WF1-020	调节销螺钉	2	
42	199WF1-020	按钮	1	
43		开口挡圈	1	GB896 5
44	199WF1-021	复位弹簧	1	
45	199WF1-022	按钮滑套	1	
46	199WF1-023	按钮卡轮	1	
47	18227	按钮卡轮螺钉	1	SM15/64"×28
48	199WF1-024	推力紧圈	2	
49	21WF1-022	推力紧圈螺钉	1	SM1/4"×40
50		滚珠轴承	2	50104 20×42×12
51	199WF1-025	轴承止动螺钉	1	
52	92WF3-030	送料凸轮盖	2	
53	7WF5-017	送料凸轮盖螺钉	1	SM11/64"×40
54	1WF5-019	上轴前轴套螺钉	2	SM15/64"×28
55	92WF2-029	上轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
56	199WF1-026	推力紧圈垫片	2	
57	22WF1-052	下轴带轮轴套定位螺钉	1	
58	119WF10-001	信号检出器组件	1	
59	119WF10-002	信号检出器组件安装螺钉	2	
60	119WF10-003	信号检出器磁铁组件	2	
61	2KT7-009	垫圈	2	
62	52WF5-003	安装螺钉	2	

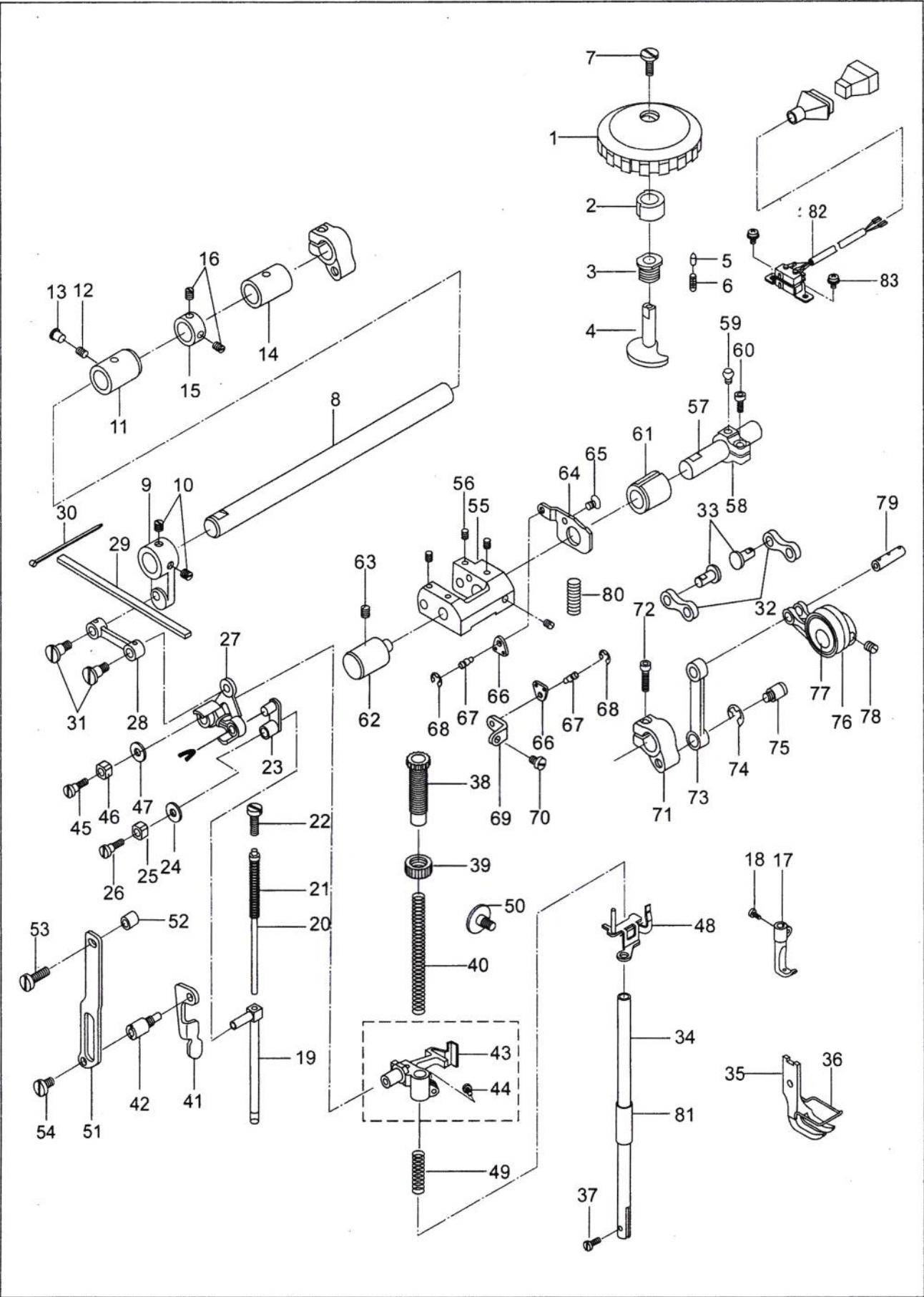
3. 针杆摆动部件



3. 针杆摆动部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF3-008	针杆摆动架	1	Φ2×160
2	92WF3-009	针杆摆动架销	1	
3	92WF3-007	滤油毡	1	
4	199WF3-001	摆动轴曲柄销油线	1	
5	42WF3-007	针杆摆动架销螺钉	1	
6	92WF3-003	摆动轴曲柄油毡卡簧	1	
7	50WF1-001	针杆	1	
8	50WF3-003	针杆接头	1	Φ6×20
9	36WF3-029B	针杆接头螺钉	1	
10	199WF3-002	针杆接头油线	1	
11	92WF1-003	针杆线勾	1	SM1/8"×44
12	22T2-017	夹针螺钉	1	
13		机针	1	DP×17 23#
14	50WF3-030	上送料导向板	1	SM11/64"×40
15	1WF1-011	上送料导向板螺钉	2	
16	92WF3-011	摆动架定位板(2)	1	SM11/64"×40
17	W01111	定位板(2)螺钉	2	
18	92WF3-010	摆动架定位板(1)	1	SM91/64"×40
19	21WF1-054	定位板(1)螺钉	2	
20	92WF3-002A	摆动轴曲柄	1	SM91/64"×40
21	92WF3-070	摆动前曲柄螺钉	2	
22	92WF3-001	针杆摆动轴	1	SM91/64"×40
23	92WF3-004	针杆摆动架滑块	1	
24	92WF3-002B	摆动轴曲柄销	1	SM91/64"×40
25	92WF3-005	摆动轴前套	1	
26	92WF3-006	摆动轴后套	1	SM91/64"×40
27	92WF3-012	摆动后曲柄	1	
28	52WF1-050	摆动后曲柄螺钉	1	SM91/64"×40
29	92WF3-013	摆动后曲柄油毡	1	
30	2KT-001A	捆扎带	1	SM91/64"×40
31	92WF3-007	摆动后轴套油毡	1	

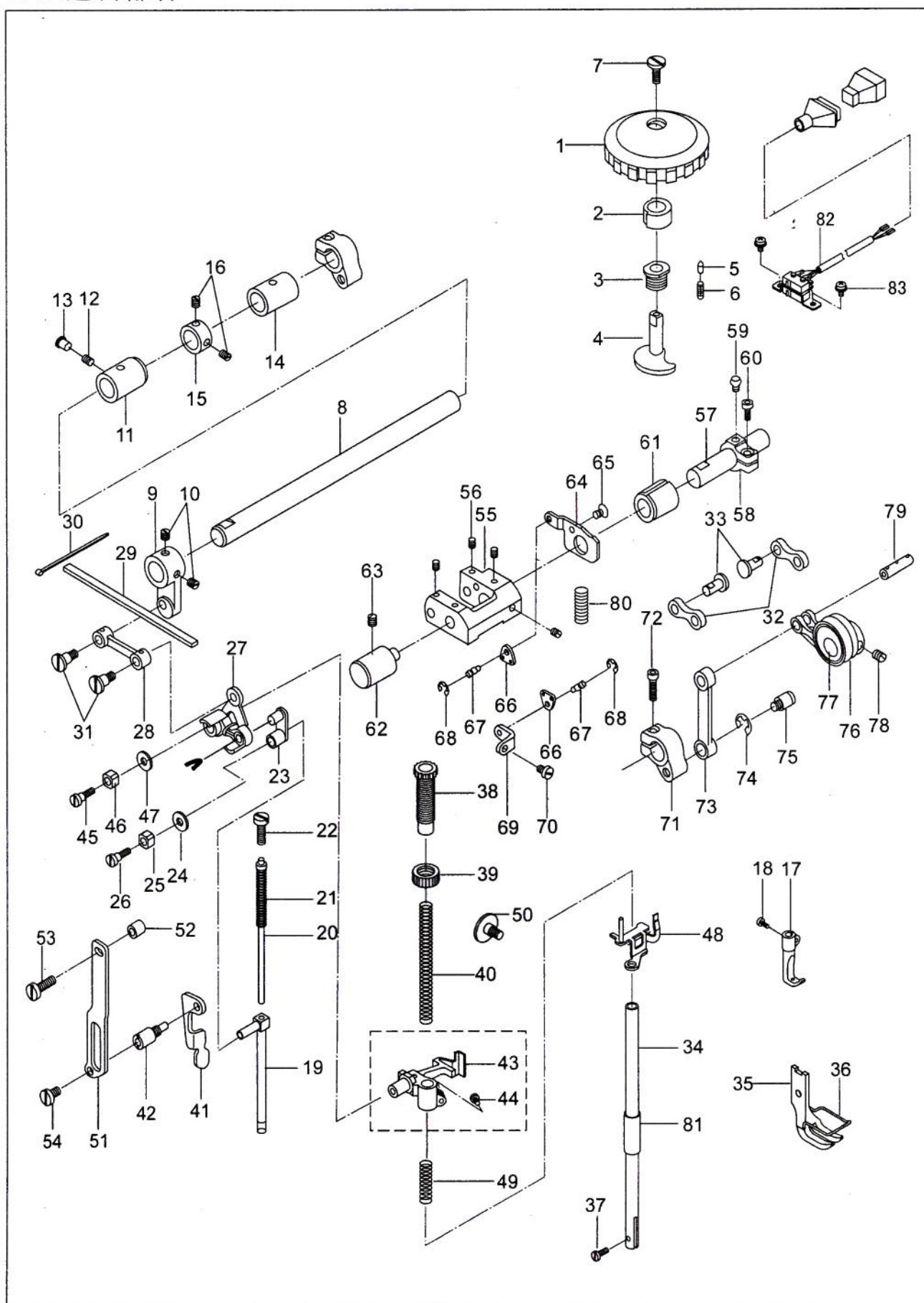
4. 上送料部件



4. 上送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF7-017A	压脚升降调节旋钮	1	
2	119WF7-017B	压脚升降调节旋钮内套	1	
3	119WF7-019	压脚升降调节轴套	1	
4	119WF7-018	压脚升降调节轴	1	
5	994131	调节盘销	1	
6	93WF8-002	弹簧	1	
7	302395	螺钉	1	
8	92WF3-018	升降轴	1	
9	92WF3-019	升降轴曲柄	1	
10	2KT5-027	升降轴曲柄螺钉	2	SM1/4"×40
11	199WF4-001	升降轴前轴套	1	
12	1WF5-019	升降轴前轴套螺钉	1	SM15/64"×28
13	92WF2-029	升降轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
14	92WF3-021	升降轴后轴套	1	
15	92WF3-022	升降轴紧圈	1	
16	22T3-002B2	升降轴紧圈螺钉	2	SM1/4"×40
17	92WF3-023	小压脚	1	
18	50WF3-020	小压脚螺钉	1	
19	50WF3-018	小压脚提升杆	1	
20	92WF3-024	小压脚压簧导杆组件	1	
21	50WF3-032	小压脚压簧	1	
22	6K1-048	小压脚压簧调节螺钉	1	SM15/64"×28
23	50WF3-027	小压脚提升连杆	1	
24	50WF3-028	小压脚提升连杆油毡	1	
25	50WF3-029	小压脚提升连杆滑块	1	
26	20T4-006	小压脚提升连杆滑块螺钉	1	SM11/64"×40
27	92WF3-025	压脚升降摇板	1	
28	92WF3-026	压脚升降连杆	1	
29	92WF3-027	压脚升降连杆油毡	1	
30	2KT7-001A	压脚升降连杆油毡绑绳	2	
31	92WF3-028	压脚升降连杆连接螺钉	2	
32	119WF7-011	小连杆	2	
33	994118	小连销销轴	2	
34	22WF3-005	压紧杆	1	
35	92WF4-001	大压脚	1	
36	92WF4-002	大压脚安全挡环	1	
37	22WF3-014	大压脚螺钉	1	SM9/64"×40
38	92WF4-003	调压螺钉	1	SM1/2"×28
39	1KT4-002	调压锁紧螺母	1	SM1/2"×28
40	92WF4-023	压紧杆弹簧	1	
41	92WF4-004	抬压扳手	1	
42	92WF4-005	抬压扳手轴	1	

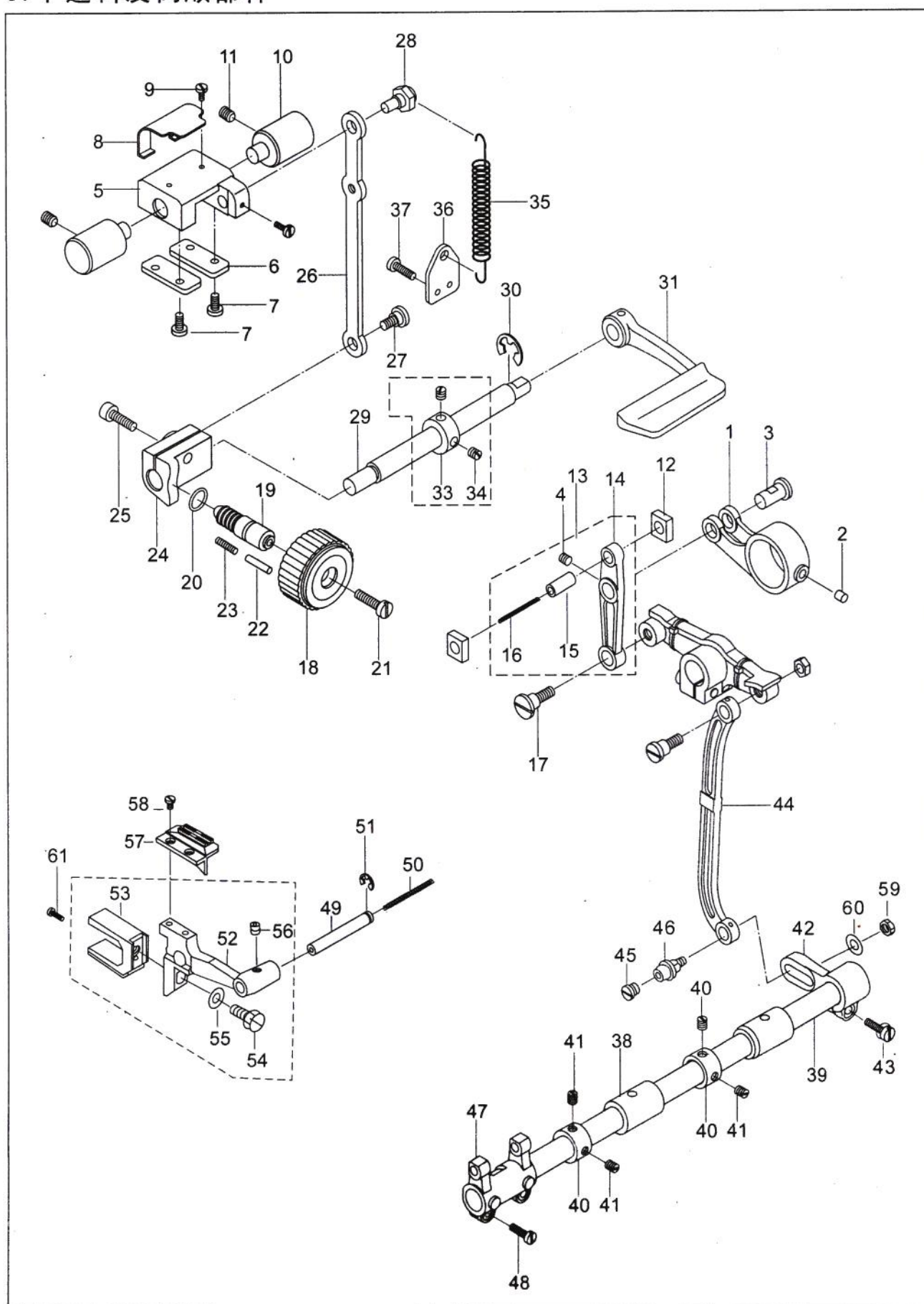
4. 上送料部件



4. 上送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
43	92WF4-006	抬压松线导架	1	SM11/64"×40
44	1WF1-011	抬压松线导架螺钉	1	
45	92WF4-007	大压脚导向滑块螺钉	1	
46	50WF3-029	大压脚导向滑块	1	
47	92WF4-008	大压脚导向滑块垫片	1	
48	92WF4-009	抬压松线板	1	
49	50WF4-013	抬压松线弹簧	1	
50	50WF4-014	抬压松线导架固定螺钉	1	
51	92WF4-010	压紧杆导板	1	
52	92WF4-011	压紧杆导板垫圈	1	
53	60WF4-003	压紧杆导板螺钉 (上)	1	SM15/64"×28
54	52WF3-027	压紧杆导板螺钉 (下)	1	SM15/64"×28
55	119WF7-001	压脚升降调节台	1	GB/T819.2 M5×8
56	6K2-043	调节台轴螺钉	4	
57	119WF7-003	调节台轴	1	
58	119WF7-004	调节台轴曲柄	1	
59	119WF7-005	调节台轴曲柄螺钉	1	
60	72WF5-021	调节台轴抱紧螺钉	1	
61	119WF7-002	调节台轴套	1	
62	92WF3-037	倒缝台轴	1	
63	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	1	
64	119WF7-012	升降调节挡板	1	
65		升降调节挡板螺钉	1	GB896 5 发黑
66	119WF7-014	弹簧连接板	2	
67	119WF7-015	连接板铰链螺钉	2	
68		开口挡圈	2	
69	119WF7-016	弹簧挂板	1	
70	50WF3-089	弹簧挂板螺钉	1	
71	119WF7-009	升降轴曲柄	1	
72	80WF6-025	升降轴曲柄抱紧螺钉	1	
73	119WF7-008B	升降轴曲柄连杆	1	
74		开口挡圈	1	GB896 8 发黑
75	119WF7-010	升降轴曲柄连杆铰链螺钉	1	
76	119WF7-008A	偏心轮连杆	1	
77	119WF7-007	向心滚针轴承	1	
78	21WF1-022	升降偏心轮螺钉	1	
79	119WF7-008C	销轴	1	
80	119WF7-013	弹簧	1	
81	50WF4-001	压紧杆轴套	1	
82	119WF7-020	上调节限速组件	1	
83		安装螺钉	2	GB/T65 M4x8

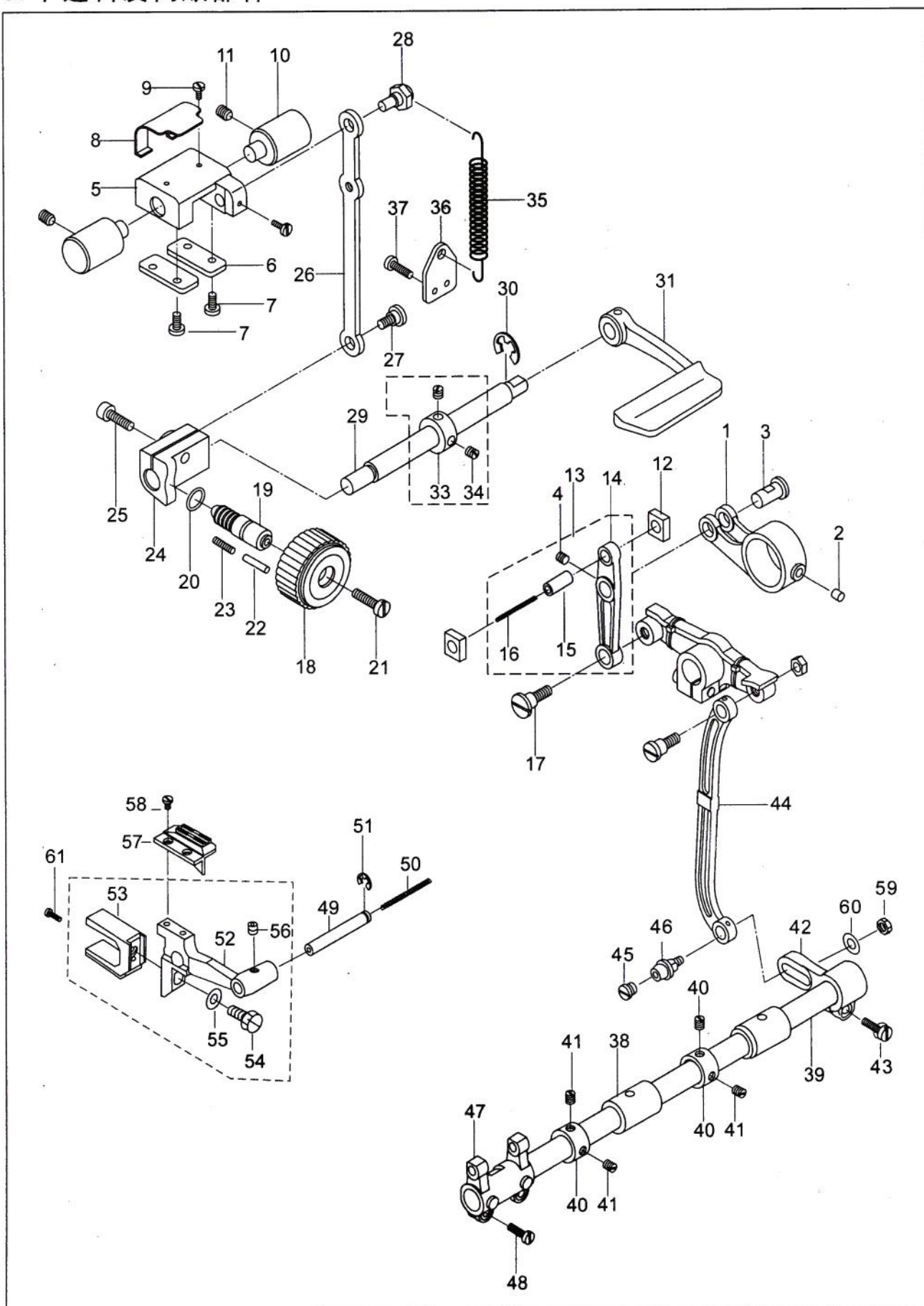
5. 下送料及倒顺部件



5. 下送料及倒顺部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF3-031	送布连杆	1	M5
2	92WF3-032	送布连杆油毡	1	
3	92WF-033	送布连杆销	1	
4	6K2-043	送布连杆销螺钉	1	
5	92WF3-034	倒缝台	1	SM9/64"×40
6	92WF3-035	倒缝台挡板	2	
7	1WF1-011	倒缝台挡板螺钉	4	
8	92WF3-036	倒缝台油毡压板	1	
9	16WF1-059	倒缝台油毡压板螺钉	2	SM15/64"×28
10	92WF3-037	倒缝台轴	2	
11	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	2	
12	92WF3-038	倒缝台滑块	2	
13	92WF3-039	送布摇杆组件	1	Φ1.5×35
14	92WF3-039A	送布摇杆	1	
15	92WF3-039B	送布摇杆销	1	
16	199WF3-003	送布摇杆销油线	1	
17	92WF3-040	送布摇杆铰链螺钉	1	SM3/16"×28
18	92WF3-041	针距调节旋钮	1	
19	92WF3-042	针距调节螺杆	1	
20	92WF3-043	针距调节螺杆密封圈	1	
21	92WF3-044	针距调节旋钮螺钉	1	M6
22	17WF4-035	止动销	1	
23	50WF3-058	止动销弹簧	1	
24	92WF3-045	针距座	1	
25	6K2-024	针距座螺钉	1	GB896 9
26	92WF3-046	针距座连杆	1	
27	92WF3-047	针距座连杆铰链螺钉	1	
28	92WF3-048	倒顺针距调节偏心销	1	
29	92WF3-049	倒顺扳手轴	1	SM1/4"×40
30	92WF3-071	倒顺扳手轴挡圈	1	
31	92WF3-050	倒顺扳手	1	
33	92WF3-052	倒顺扳手轴紧圈	1	
34	22T3-002B2	倒顺扳手轴紧圈螺钉	2	SM11/64"×40
35	92WF3-053	倒缝弹簧	1	
36	92WF3-054	倒缝弹簧挂勾	1	
37	1WF3-009	倒缝弹簧挂勾螺钉	2	
38	92WF3-021	送布轴轴套	2	

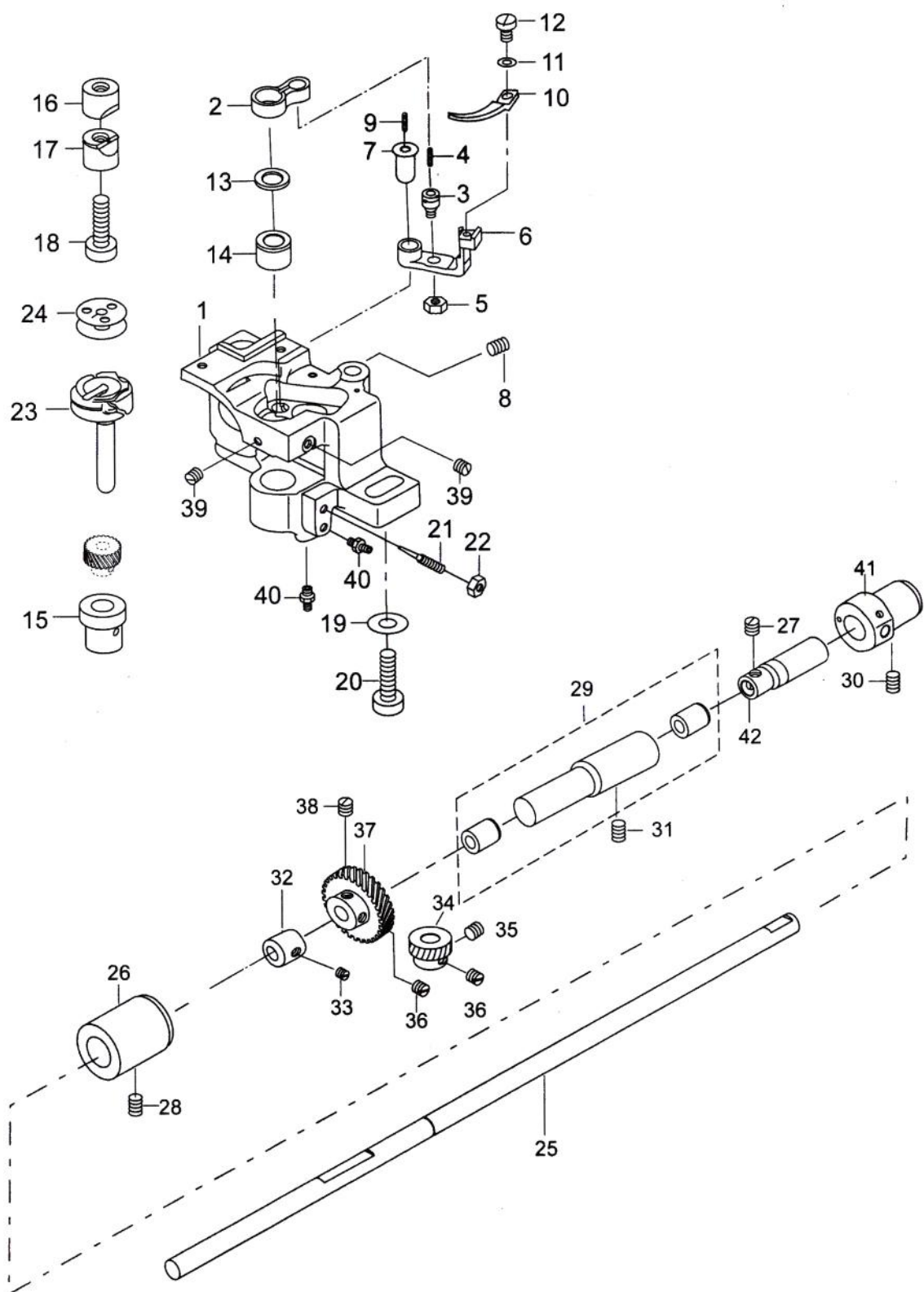
5. 下送料及倒顺部件



5. 下送料及倒顺部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	92WF3-055	送布轴	1	
40	92WF3-022	送布轴紧圈	2	
41	22T3-002B2	送布轴紧圈螺钉	4	SM1/4"×40
42	119WF3-001	送布轴驱动曲柄	1	
43	41WF3-018	送布轴驱动曲柄螺钉	1	SM3/16"×28
44	92WF3-058	送布轴驱动曲柄连杆	1	
45	119WF3-003	送布轴驱动曲柄连杆螺钉	1	
46	119WF3-002	送布轴驱动曲柄连杆铰链螺钉	1	
47	92WF3-060	送布曲柄	1	
48	1WF3-009	送布曲柄螺钉	2	SM11/64"×40
49	92WF3-061	送布曲柄铰链销	1	
50	199WF3-004	送布摇杆销油线	1	Φ2.5×120
51	92WF3-072	送布曲柄铰链销挡圈	1	GB896 5
52	199WF3-005	牙架	1	
53	199WF3-006	抬牙叉	1	
54	42WF1-008	抬牙叉连接螺钉	1	SM15/64"×28
55	42WF1-009	抬牙叉连接螺钉垫片	1	
56	80WF6-036	牙架曲柄销螺钉	1	
57	199WF3-007	送布牙	1	
58	199WF3-008	送布牙螺钉	2	
59	22WF3-004	螺母	1	
60	71WF3-058	垫片	1	
61	13WF6-008	油毡螺钉	1	

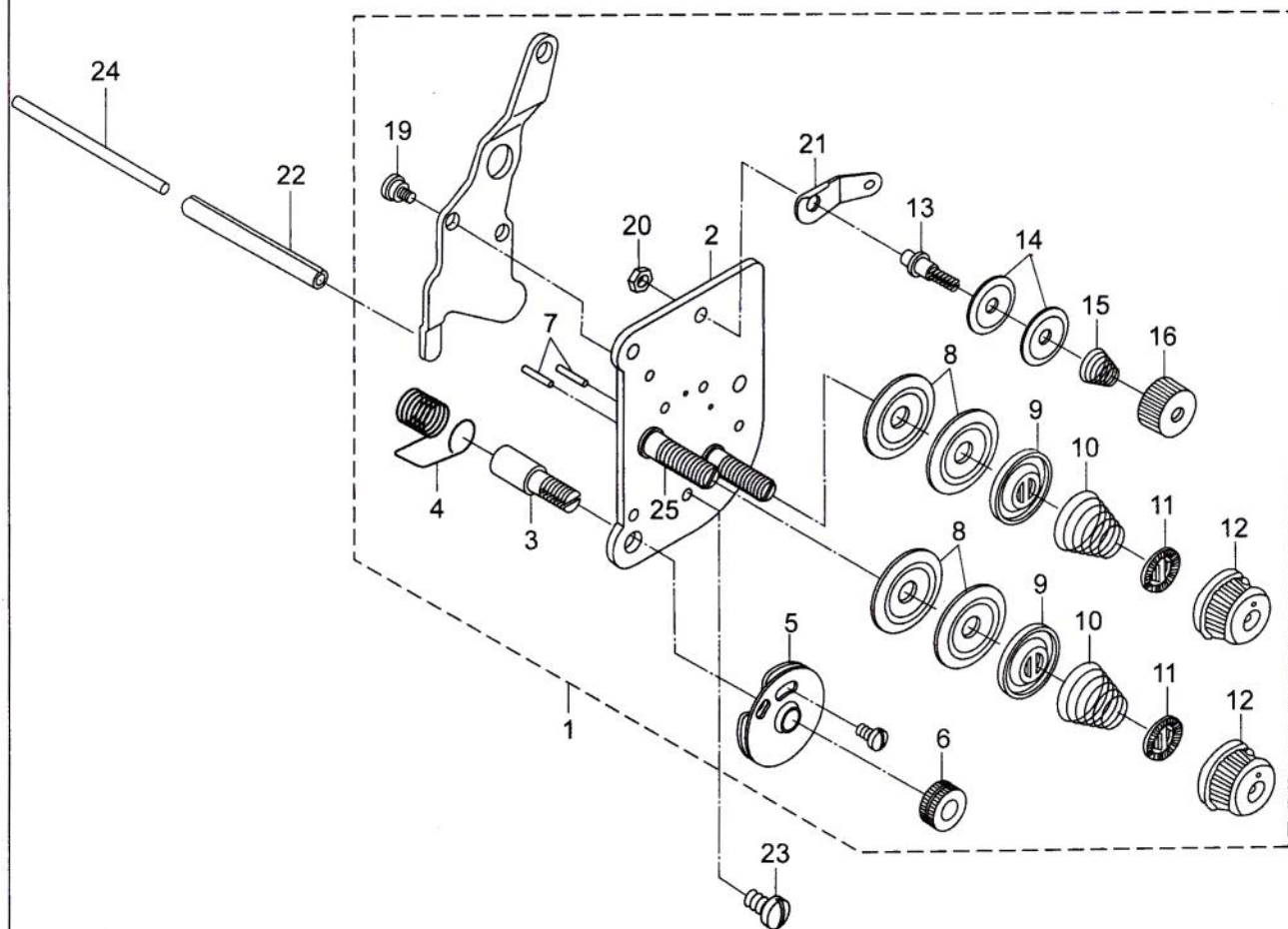
6. 下轴勾线部件



6. 下轴勾线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	228WF1-002	右梭架	1	
2	199WF1-028	分线勾连杆	1	
3	199WF1-032	分线勾连杆销	1	
4	199WF1-030	连杆销油线	1	Φ3×15
5	27WF4-008	连接销紧固螺母	1	
6	228WF1-003	分线勾座	1	
7	228WF1-004	分线勾座销	1	
8	52WF2-030	分线勾座销螺钉	1	SM11/64"×40
9	199WF1-033	分线勾座销油线	1	Φ3×20
10	228WF1-005	分线勾	1	
11	36WF1-042	分线勾螺钉垫圈	1	
12	21WF2-038	分线勾螺钉	1	SM9/64"×40
13	228WF1-006	调整垫片	1	1.7~1.8(选配)
	199WF1-035	调整垫片	1	1.1~1.6
14	228WF1-007	旋梭轴上套	1	
15	199WF1-037	旋梭轴下套	1	
16	199WF1-038	鞍形安装块(上)	1	
17	199WF1-039	鞍形安装块(下)	1	
18	1WF2-060	鞍形安装块螺钉	1	
19	199WF1-040	梭架紧固螺钉垫片	1	GB/T 70.1 M8×40
20		梭架紧固螺钉	1	
21	92WF1-031	油量调节螺钉	1	
22	27WF4-008	调节螺钉锁紧螺母	1	
23	228WF1-008	旋梭组件	1	
24	228WF1-011	梭芯	1	
25	199WF1-042	下轴	1	
26	199WF1-043	下轴前套	1	
27	1WF2-009	泵油轴螺钉	1	SM1/4"×40
28	17WF4-016	下轴前套螺钉	1	SM15/64"×28
29	199WF1-044	下轴中套组件	1	
30	17WF4-016	柱塞泵套螺钉	1	SM15/64"×28
31	17WF4-016	下轴中套螺钉	1	SM15/64"×28
32	199WF1-045	抬牙凸轮	1	
33	22WF1-022	抬牙凸轮螺钉	1	SM15/64"×28
34	199WF1-046	旋梭螺旋齿轮	1	
35	21WF1-033	旋梭轴齿轮定位螺钉	1	SM1/4"×40
36	21WF1-043	旋梭轴齿轮定位螺钉	1	SM1/4"×40
37	199WF1-047	下轴齿轮	1	
38	1WF2-010	下轴齿轮螺钉	2	SM1/4"×40
39	36WF5-021	旋梭轴上套螺钉	2	SM11/64"×40
40	199WF1-048	回油管油嘴	2	
41	199WF1-049	柱塞泵套	1	
42	199WF1-050	油泵轴	1	

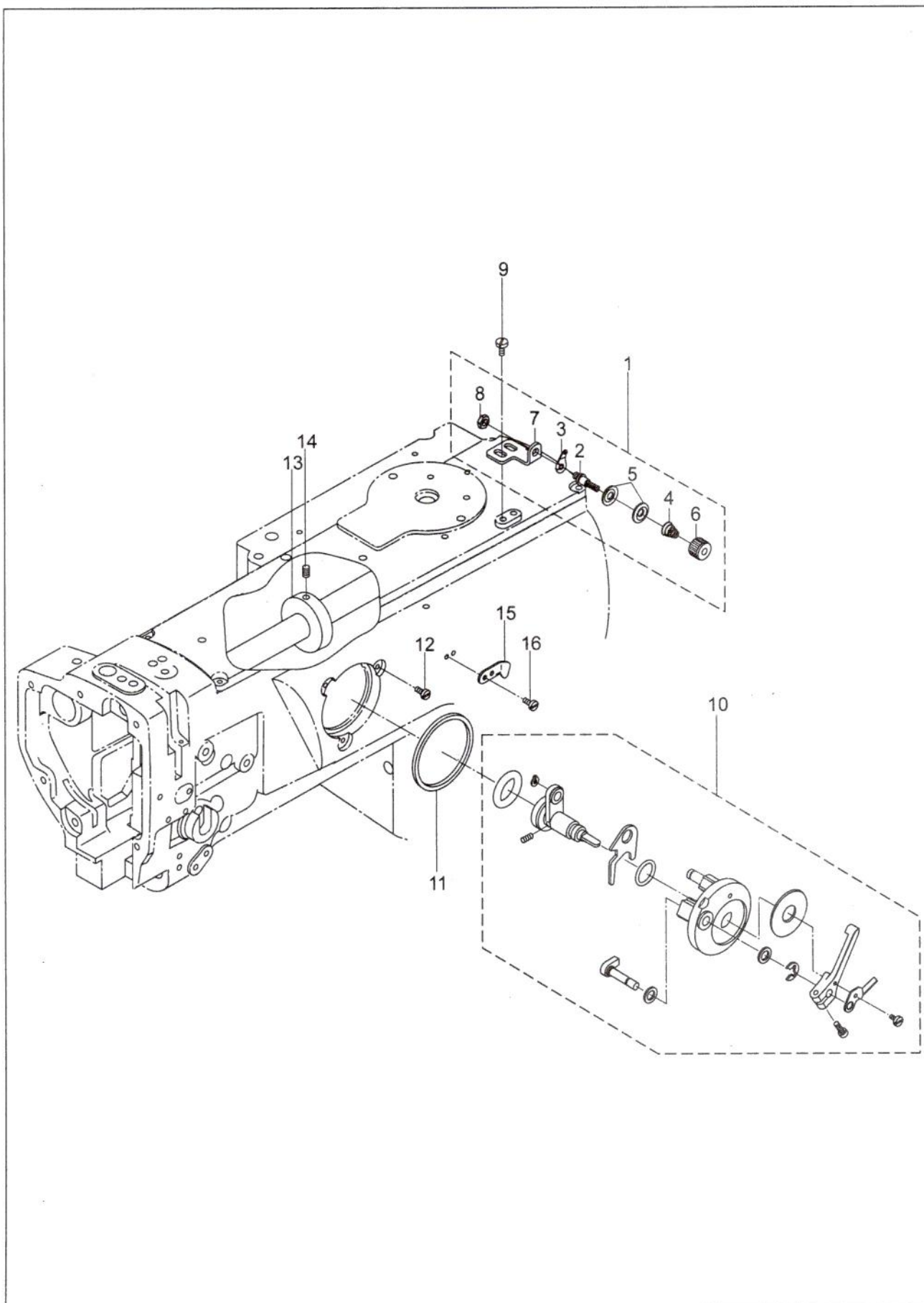
7. 夹线调节部件



7. 夹线调节部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF2-005	夹线器组件	1	
2	119WF2-005A	夹线安装板	1	
3	92WF2-018C	挑线簧轴	1	
4	92WF2-018B	挑线簧	1	
5	16WF2-046A8	线控板组件	1	
6	16WF2-046A11	挑线簧轴螺母	1	
7	21WF4-024	松线钉	1	
8	22T1-012F5	夹线板	2	
9	22T1-012F4	松线板	2	
10	21WF4-031	夹线弹簧	1	
11	153209	止动板	1	
12	21WF4-030	夹线螺母	1	
13	92WF2-021A1	小夹线螺钉	1	
14	50WF2-035A4	小夹线板	2	
15	50WF2-035A3	小夹线弹簧	1	
16	50WF2-035A5	小夹线螺母	1	
17	119WF2-005B	松线板	1	
18	16WF2-046A9	线控板调节螺钉	1	
19	16WF2-046A15	线控板调节螺钉	2	
20	13WF2-052	小夹线螺钉锁紧螺母	1	
21	50WF2-035A2	过线勾	1	
22		弹性圆柱销	1	GB/T 879.1 6×50
23	1WF1-011	夹线安装板紧固螺钉	1	SM11/64"×40
24	92WF2-020	挺线杆	1	
25	21WF4-020	夹线螺栓	1	

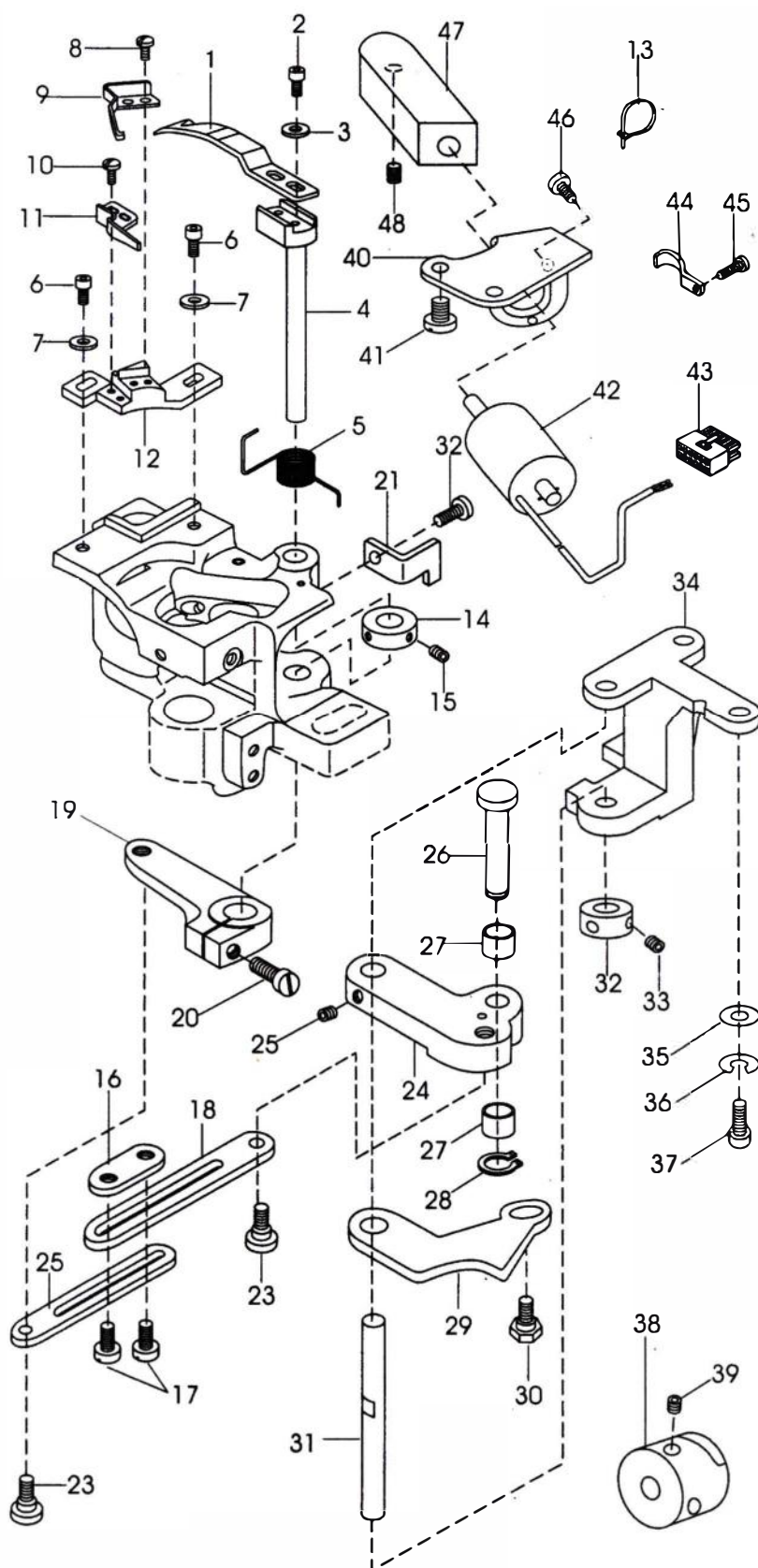
8. 小夹线及绕线部件



8. 小夹线及绕线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF2-021	小夹线器组件	1	
2	92WF2-021A	夹线螺柱	1	
3	50WF2-035A2	过线导板	1	
4	50WF2-035A3	夹线弹簧	1	
5	50WF2-035A4	夹线板	2	
6	50WF2-035A5	夹线螺母	1	SM11/64"×40
7	92WF2-021B	小夹线器安装板	1	
8	2KT5-026	安装螺母	1	SM11/64"×40
9	13WF2-040	小夹线器安装螺钉	2	M4
10	92WF2-025	绕线器组件	1	
11	92WF2-026	绕线器密封垫圈	1	
12	92WF2-027	绕线器安装螺钉	3	SM11/64"×40
13	92WF2-035	绕线器摩擦轮	1	
14	6K2-043	绕线器摩擦轮螺钉	2	
15	92WF2-036	切刀	1	
16	36WF2-031	切刀螺钉	2	

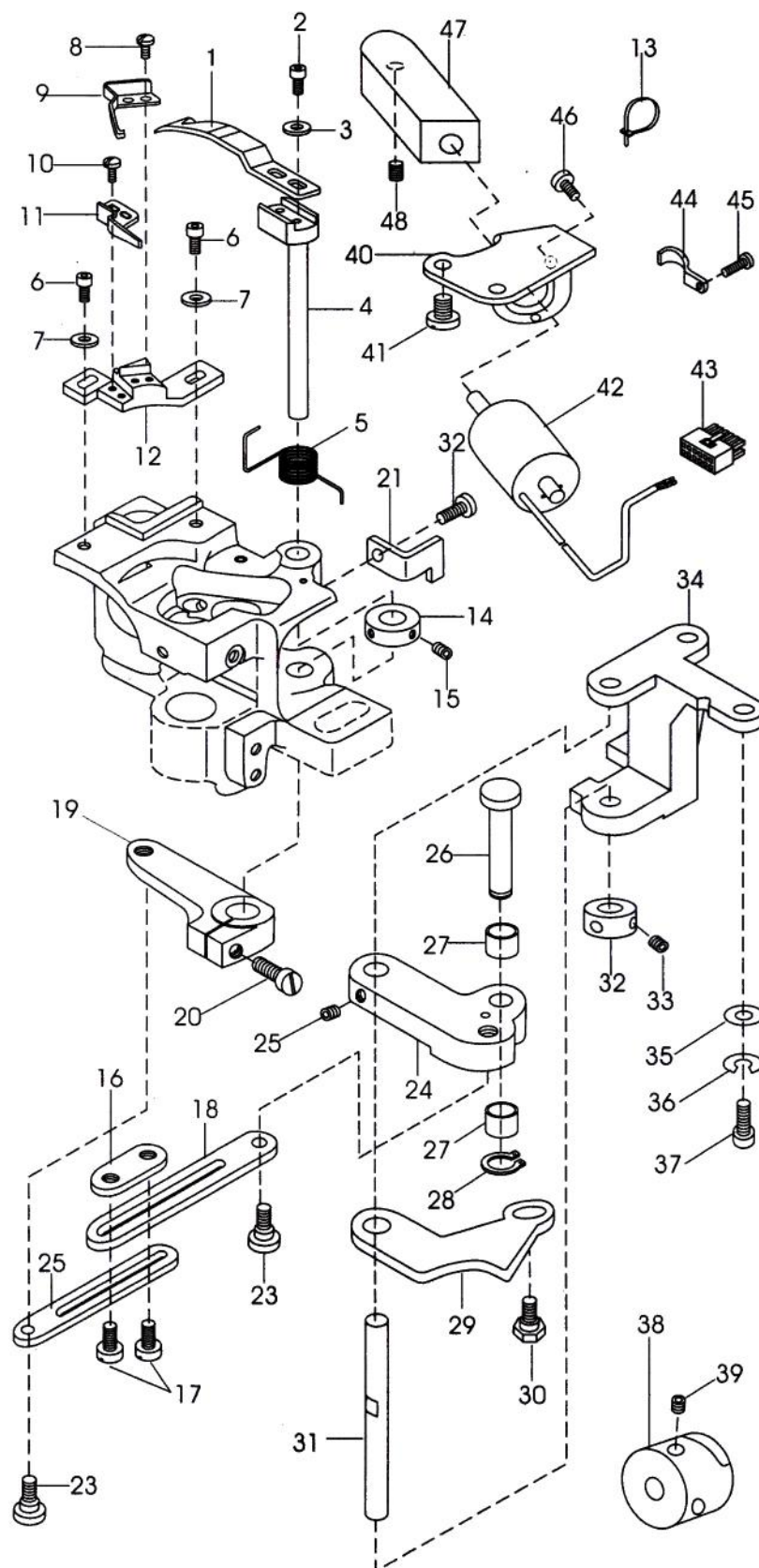
9. 切线部件



9. 切线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	228WF4-026	动刀	1	
2	228WF4-027	动刀紧固螺钉	2	M3×8
3		动刀紧固螺钉垫片	2	GB/T97.1 3
4	228WF4-025	动刀架	1	
5	228WF4-028	动刀架扭簧	1	
6	228WF4-035	定刀安装座螺钉	2	SM11/64"×40
7		定刀安装座螺钉垫片	2	GB/T95 4
8	13WF2-062	夹线弹簧螺钉	2	SM3/32"×56
9	228WF4-032	夹线弹簧	1	
10	13WF2-062	定刀紧固螺钉	2	SM3/32"×56
11	228WF4-030	定刀	1	
12	228WF4-034	定刀安装座(右)	1	
13	2KT5-001a	捆扎带	1	
14	228WF4-029	动刀架挡圈	1	
15	36WF5-021	挡圈螺钉	2	SM11/64"×40
16	228WF4-016	切线调节连杆锁紧板	1	
17	228WF4-017	锁紧板螺钉	2	SM11/64"×40
18	228WF4-014	切线调节短连杆	2	
19	228WF4-022	动刀架传动右曲柄	1	
20	41WF3-018	右曲柄紧固螺钉	1	SM3/16"×28
21	228WF4-024	右曲柄限位板	1	
22	1WF5-042	限位板螺钉	1	SM11/64"×40
23	228WF4-015	短连杆连接螺钉	2	
24	228WF4-010	切线驱动曲柄	1	
25	36WF5-025	曲柄紧固螺钉	2	SM11/64"×40
26	228WF4-011	切线凸轮滚子销钉	1	
27	228WF4-012	切线凸轮滚子	2	
28		卡簧	1	GB896 3.5
29	228WF4-008	切线驱动连杆	1	
30	228WF4-009	切线驱动连杆螺钉	1	
31	228WF4-006	切线支架轴	1	
32	228WF4-007	切线支架轴挡圈	1	
33	36WF5-025	挡圈螺钉	2	SM11/64"×40
34	228WF4-005	切线驱动曲柄座	1	
35	17WF4-012	垫片	2	
36		弹性垫圈	2	GB93 6
37	60WF4-003	曲柄座螺钉	2	SM15/64"×28
38	228WF4-013	切线凸轮	1	
39	2KT5-027	切线凸轮螺钉	2	SM1/4"×40
40	228WF4-001	切线电磁铁安装板	1	
41	13WF2-045	安装板螺钉	2	SM15/64"×28
42	228WF4-002	切线电磁铁	1	
43	119WF8-018	插线套	1	
44	228WF4-003	压线板	1	

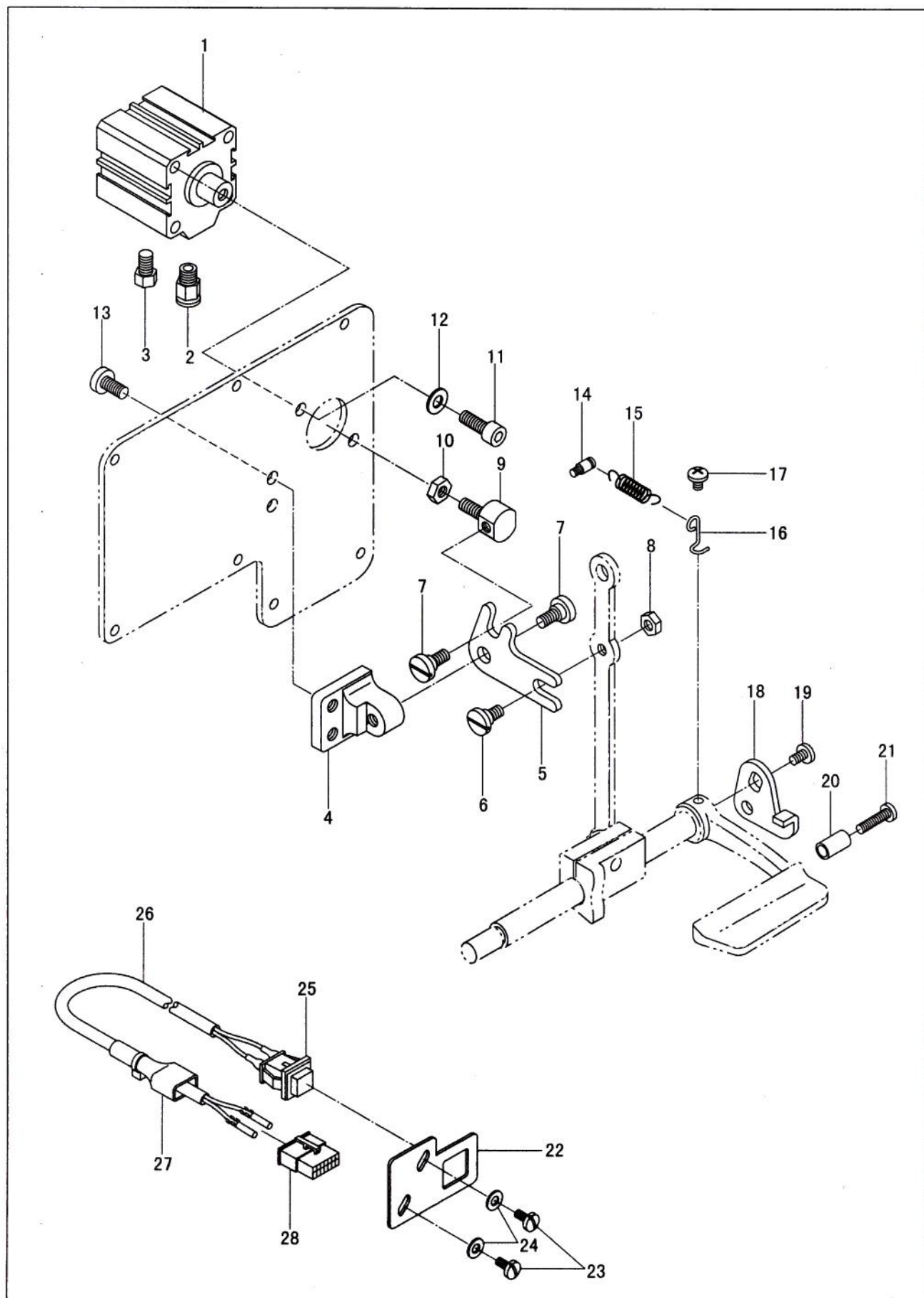
9. 切线部件



9. 切线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
45	52WF2-030	压线板螺钉	1	SM11/64"×40
46	18WF3-021	切线电磁铁安装螺钉	2	M4×8
47	228WF4-004	切线驱动连杆连接块	1	
48	21WF1-060	连接块紧固螺钉	2	SM11/64"×40

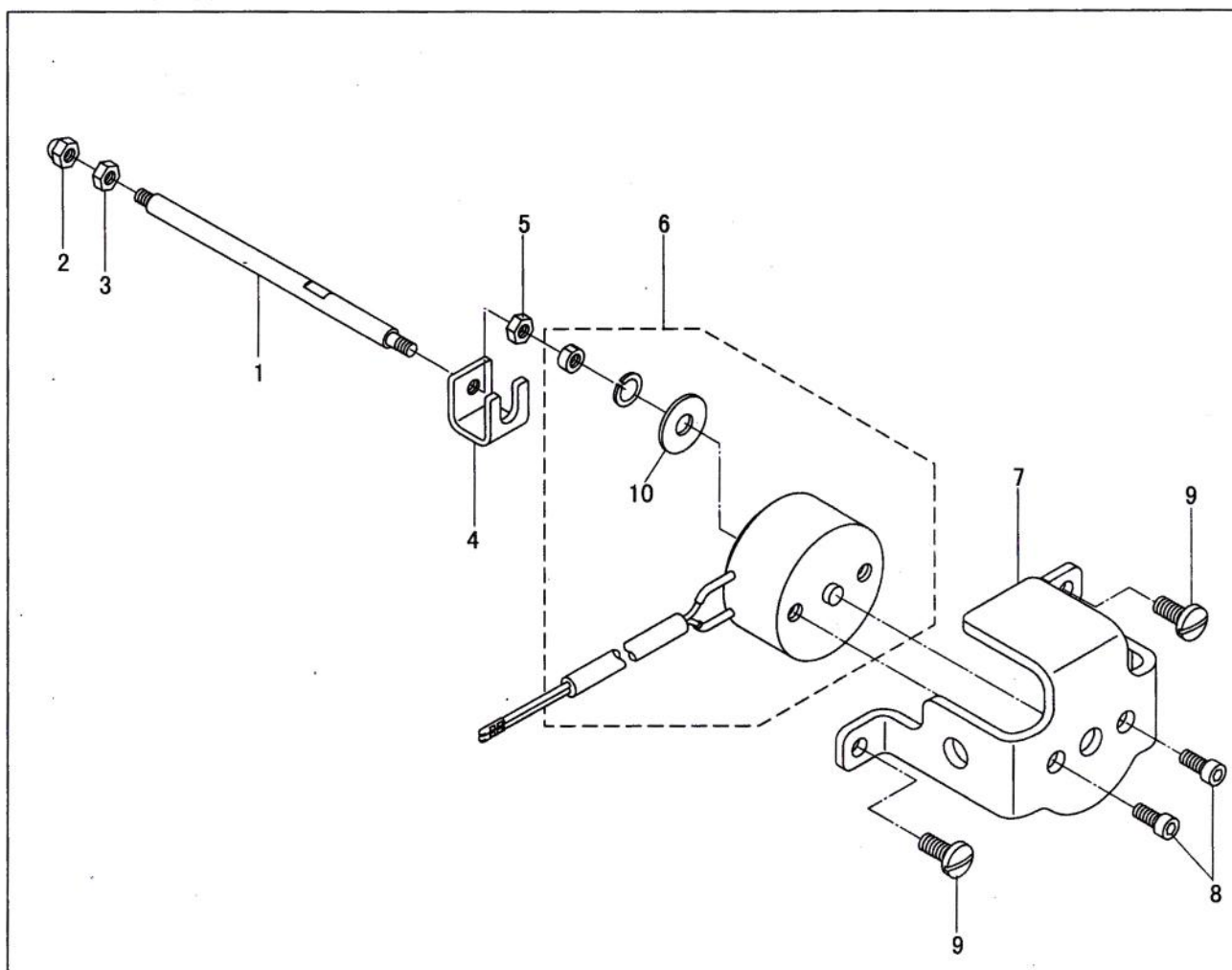
10. 自动倒缝部件



10. 自动倒缝部件

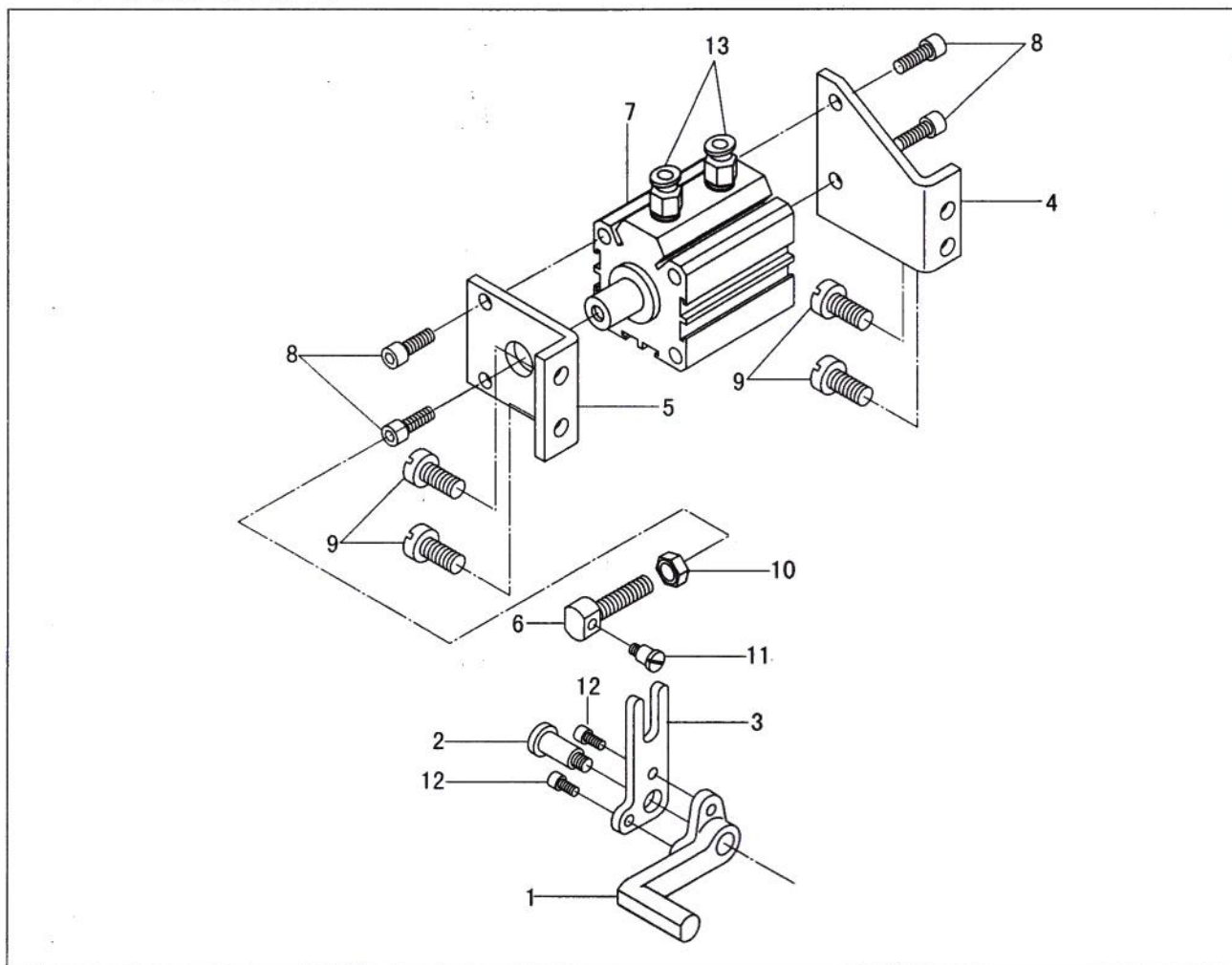
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF8-001A	汽缸	1	
2	119WF8-001C	快速接头	1	
3	119WF8-001B	消音器	1	
4	119WF8-004	自动倒缝驱动板座	1	
5	119WF8-005	自动倒缝驱动板	1	
6	119WF8-003	针距座连杆铰链螺钉	1	
7	119WF8-006	自动倒缝驱动板铰链螺钉	2	
8	22WF3-004	螺母	1	
9	119WF8-002	汽缸接头	1	
10	22T5-011A7	螺母	1	
11	7KT1-003	汽缸固定螺钉	4	
12	72WF2-010	垫片	4	
13	36WF1-056	自动倒缝驱动板座螺钉	2	
14	119WF8-011	倒缝扳手拉簧挂钉	1	
15	119WF8-008	倒缝扳手拉簧	1	
16	119WF8-009	倒缝扳手拉簧挂钩	1	
17	119WF8-010	倒缝扳手挂钩螺钉	1	
18	119WF8-007	倒缝扳手板	1	
19	22T5-010D3	倒缝扳手轴吊紧螺钉	1	
20	119WF8-012	倒缝扳手限位块	1	
21	36WF4-027	倒缝扳手限位块螺钉	1	
22	119WF8-013	倒缝按钮安装板	1	
23	22WF4-014	安装板螺钉	2	
24	2KT7-009	垫圈	2	
25	119WF8-019	倒缝按钮	1	
26	119WF8-016	倒缝开关线组件	1	
27	129WF6-014	线套	1	
28	119WF8-018	插线套	1	

11. 挺线部件



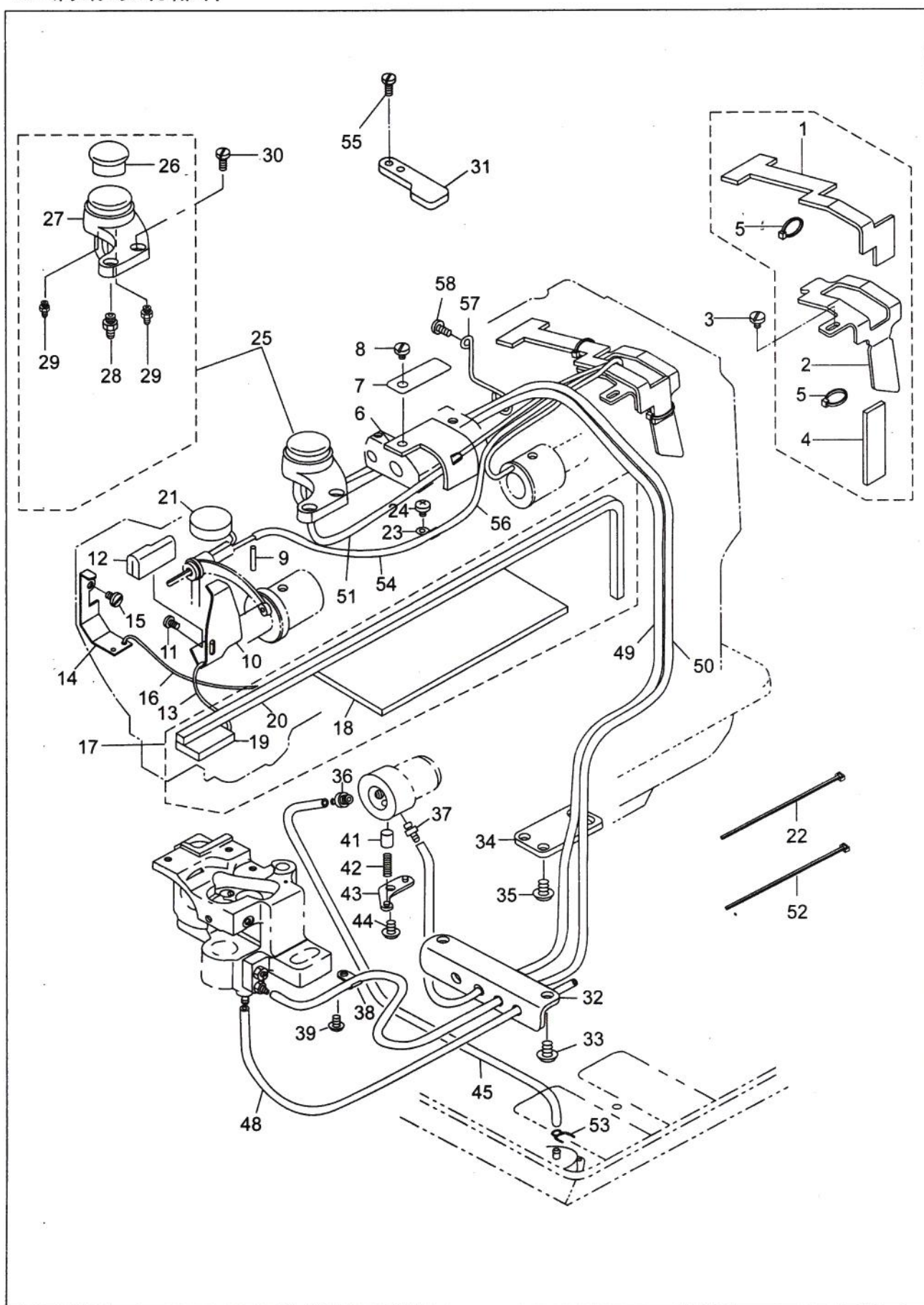
序号	图号	名称	件数	备注
1	119WF9-004	挺线轴	1	GB923 M4 镀镍
2		螺母	1	
3	11KT3-021	螺母	1	
4	119WF9-003	挺线电磁铁接头	1	
5	11KT3-021	螺母	1	
6	119WF9-001	挺线电磁铁	1	GB/T70.1 M4×5 发黑
7	119WF9-002	挺线电磁铁安装架	1	
8		挺线电磁铁螺钉	2	
9	7WF5-017	挺线电磁铁安装架固定螺钉	2	
10	228WF2-004	挺线垫片	1	

12. 自动抬压脚部件



序号	图号	名称	件数	备注
1	228WF5-001	抬压脚曲柄	1	
2	228WF5-002	抬压脚曲柄铰链螺钉	1	
3	228WF5-003	抬压脚驱动板	1	
4	228WF5-004	气缸固定支架(一)	1	
5	228WF5-005	气缸固定支架(二)	1	
6	228WF5-006	气缸接头	1	
7	228WF5-008	气缸	1	
8	7KT1-003	气缸固定螺钉	4	M6×20
9	13WF2-045	气缸接头铰链螺钉	4	SM15/64"×28
10		气缸接头螺母	1	GB/T6170 M8 镀镍
11	228WF5-007	气缸接头铰链螺钉	1	
12	13WF6-010	抬压脚驱动板固定螺钉	2	M5×10
13	93WF22-006	管接头	2	APC6-01

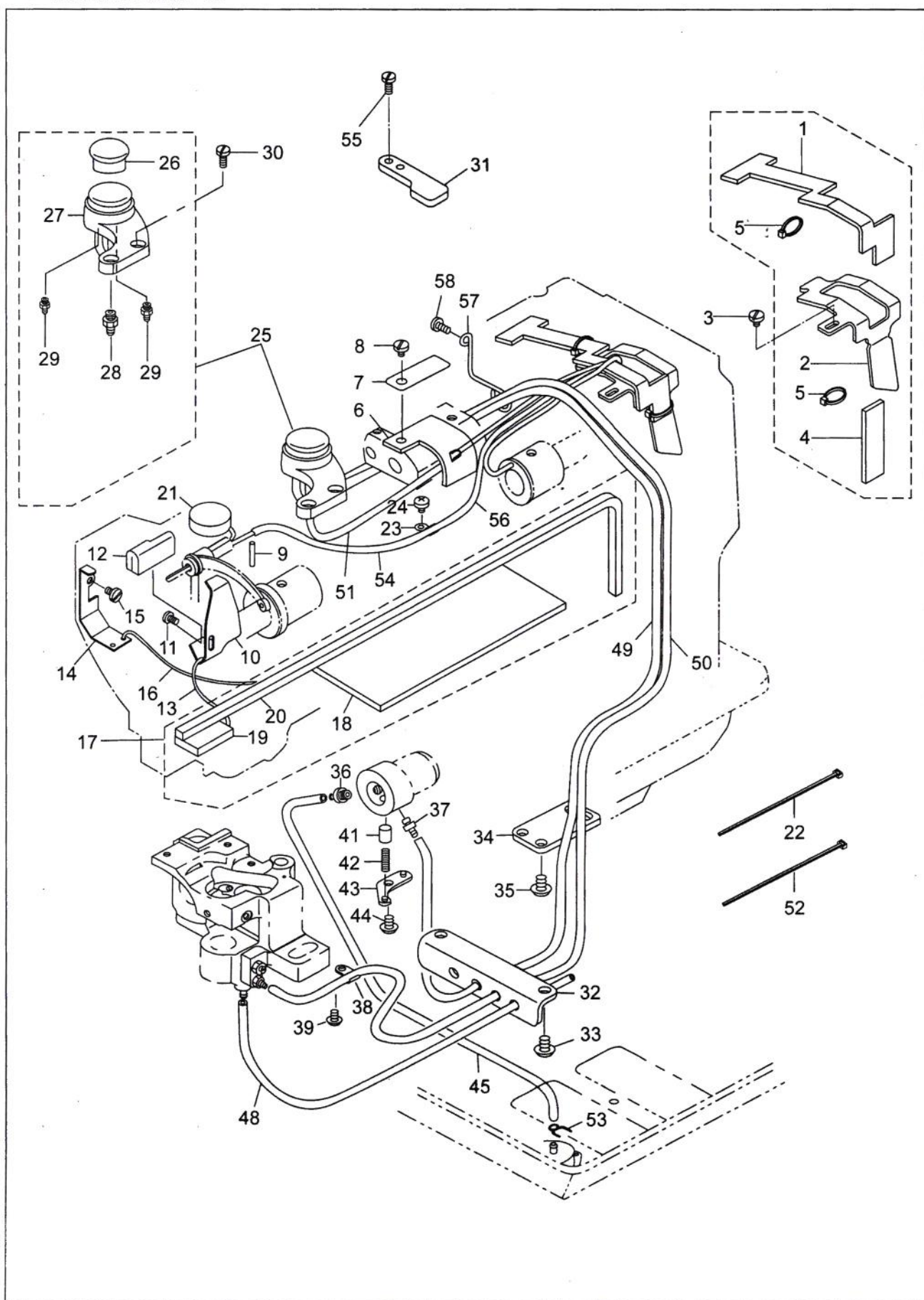
13. 润滑系统部件



13. 润滑系统部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF5-001	倒缝台油毡	1	SM11/64"×40
2	92WF5-002	倒缝台油毡保持架	1	
3	1WF1-011	倒缝台油毡保持架螺钉	1	
4	92WF5-003	倒缝台小油毡	1	
5	2KT7-001A	送料凸轮油毡捆扎带	2	
6	119WF5-003	油毡	1	
7	119WF5-001	挂线调节台油毡压板	1	
8	119WF5-002	压板螺钉	1	
9	92WF5-010	上轴前套油毡2	1	
10	92WF5-011	挑线杆挡油板	1	
11	16WF1-059	挑线杆挡油板螺钉	1	SM9/64"×40
12	92WF5-012	挑线杆挡油板油毡	1	Φ2×250
13		挑线杆挡油板油线	1	
14	92WF5-013	上送料挡油板	1	SM11/64"×40
15	36WF1-031D	上送料挡油板螺钉	1	
16		上送料挡油板油线	1	Φ2×250
17	92WF5-014	回油油毡组件	1	SM11/64"×40
18	92WF5-014A	回油大油毡	1	
19	92WF5-014B	回油小油毡	1	
20	92WF5-014C	连接油线	1	
21	92WF5-009	回油毡	1	
22	2KT7-001A	送料凸轮油毡捆扎带	1	
23	1WF6-036	挑线杆销供油管夹	1	
24	17WF1-020	挑线杆销供油管夹螺钉	1	
25	199WF6-001	上油箱组件	1	
26	199WF6-001A	油窗	1	
27	199WF6-001B	上油箱	1	SM11/64"×40
28	199WF6-002	进油管油嘴	1	
29	199WF1-048	回油管油嘴	2	
30	1WF5-042	上油箱螺钉	2	
31	92WF5-004	压线板	1	
32	199WF6-003	油管拖架	1	
33	27WF5-005	油管拖架螺钉	2	SM15/64"×28
34	199WF6-004	油管拖架(小)	1	SM15/64"×28
35	27WF5-005	油管拖架(小)螺钉	2	
36	199WF6-005	吸油管油嘴	1	SM15/64"×28
37	199WF1-048	回油管油嘴	1	
38	1WF6-036	梭架供油管夹	1	

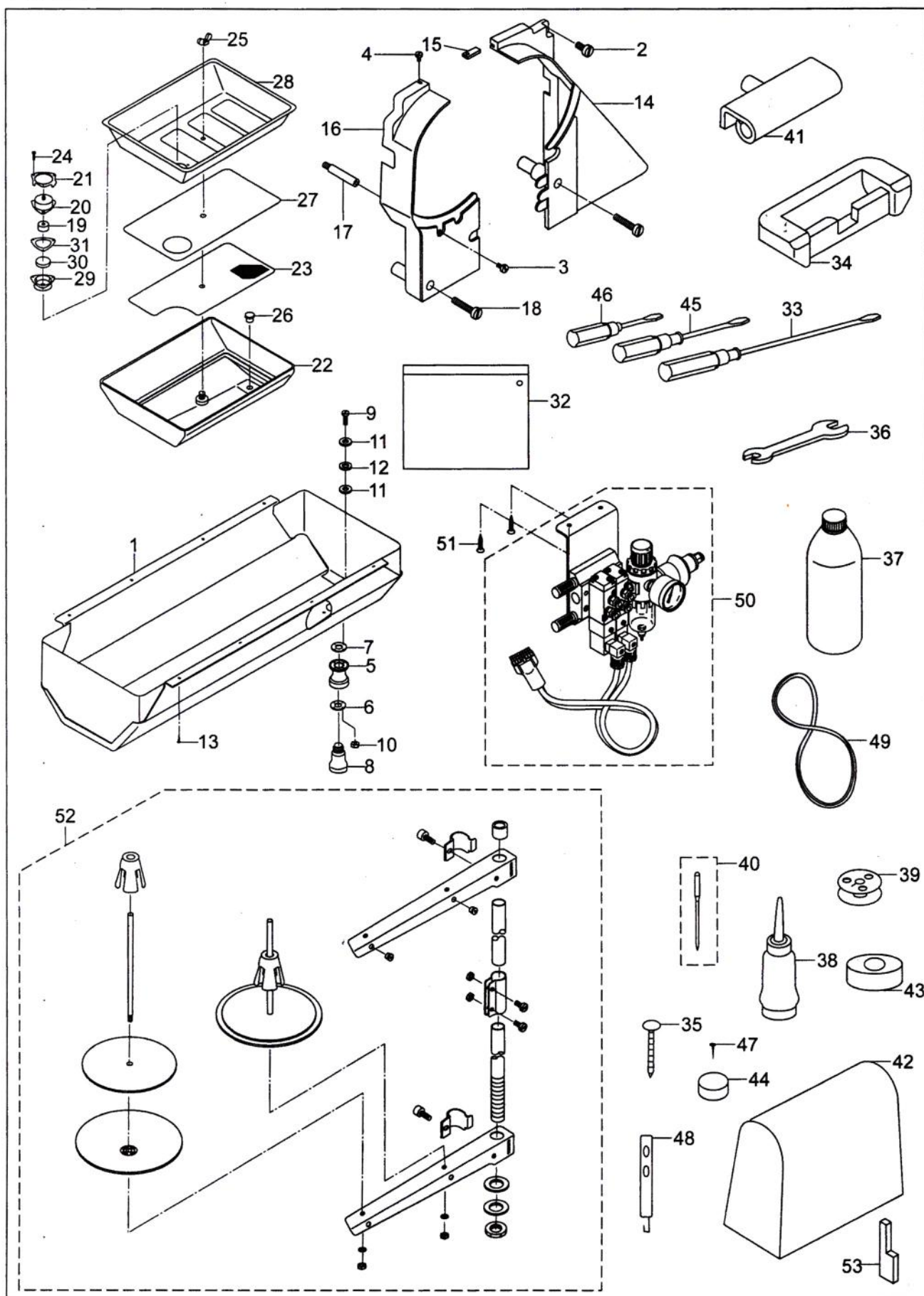
13. 润滑系统部件



13. 润滑系统部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	17WF1-020	梭架供管夹螺钉	1	SM11/64"×40
41	199WF6-007	柱塞	1	
42	199WF6-008	柱塞弹簧	1	
43	199WF6-009	柱塞弹簧压板	1	
44	17WF1-020	柱塞弹簧压板螺钉	1	SM11/64"×40
45	199WF6-010	吸油管	1	Φ5×1 长370
48	199WF6-013	梭架回油管	1	Φ5×1 长300
49	199WF6-014	上供油管	1	Φ5×1 长690
50	199WF6-015	上回油管	1	Φ5×1 长720
51	199WF6-016	送料凸轮供油管	1	Φ5×1 长200
52	2KT5-001A	油管捆扎带	11	
53	199WF6-017	供油管弹簧夹	1	
54	199WF6-018	挑线杆销供油管	1	Φ5×1 长225
55	W01111	压板螺钉	2	
56	199WF6-019	送料凸轮供油线	1	Φ5×480
57	199WF6-020	上油管弹簧固定勾	1	
58	36WF4-017	弹簧固定勾螺钉	1	

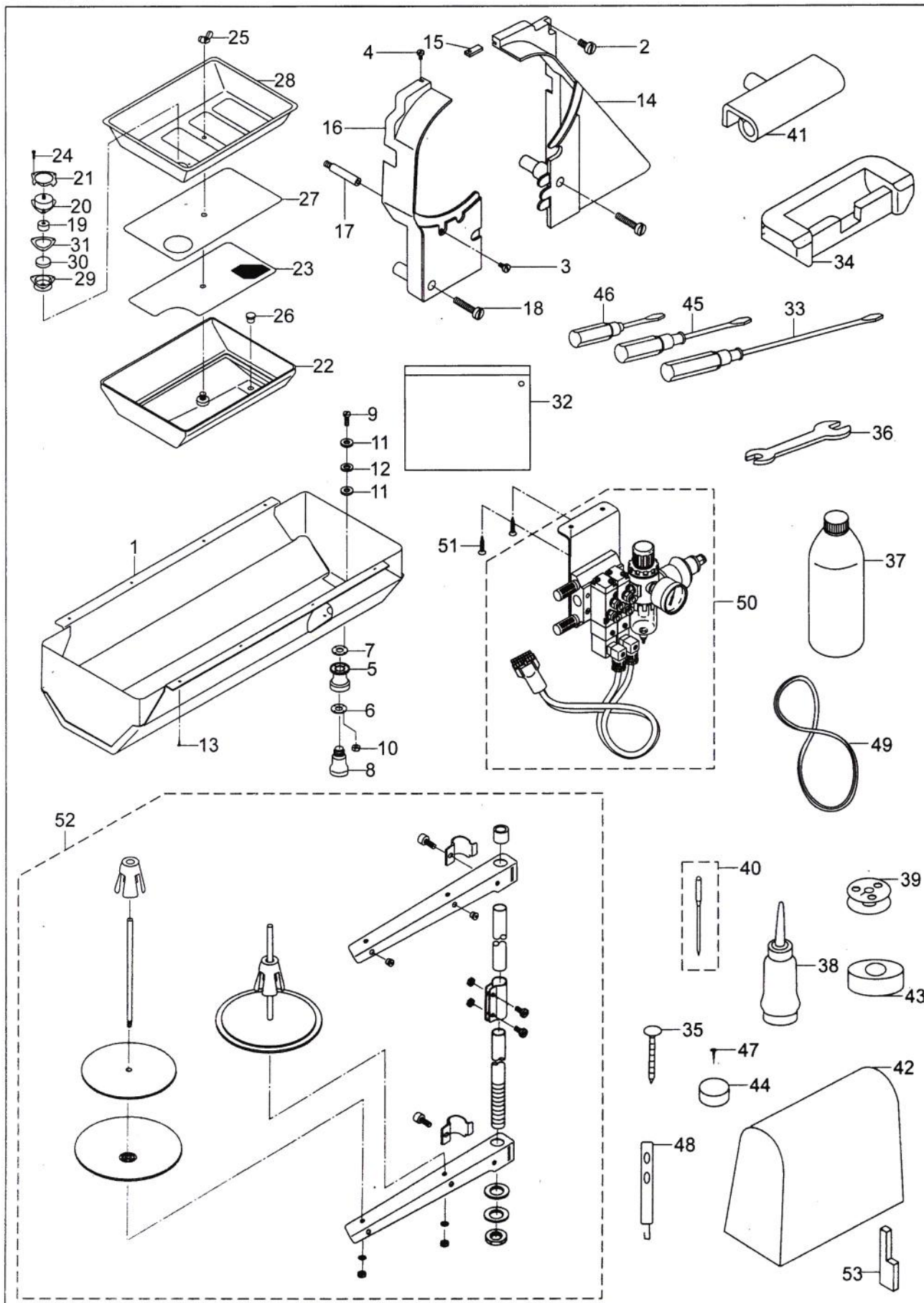
14. 附件



14. 附件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF7-001	大油盘	1	
2	21WF3-012	机壳皮带罩连接螺钉	1	SM15/64"×28
3	42WF2-008	左右皮带罩连接螺钉	1	SM11/64"×40
4	2KT6-012	支撑杆皮带罩连接螺钉	1	SM11/64"×40
5	92WF6-018	油壶接头	1	
6	92WF6-020	接油壶安装垫环	1	
7	92WF6-019	油壶接头密封垫	1	
8	92WF6-027	接油壶	1	
9		油盘油壶连接螺钉	4	GB/T818 M3×14镀镍
10		油盘油壶连接螺母	4	GB/T6170 M3镀镍
11	92WF6-023	密封小垫圈	8	
12		平垫圈	4	GB/T95 M3镀镍
13		油盘木螺钉	8	GB99 2.5×16镀镍
14	92WF6-013B	右皮带罩	1	
15	92WF6-013C	皮带罩连接片	1	
16	92WF6-013A	左皮带罩	1	
17	92WF6-016	皮带罩支撑杆	1	
18	1WF2-060	皮带罩长螺钉	2	SM15/64"×28
19	199WF7-002	滤油芯	1	
20	199WF7-003	滤油芯帽	1	
21	199WF7-004	毡帽固定板	1	
22	199WF7-005	小油盘	1	
23	199WF7-006	滤网架	1	
24		毡帽固定板螺钉	3	GB/T65 M2×10发黑
25		蝶形螺母	1	GB62 M5
26	199WF7-007	小油盘橡皮塞	1	
27	199WF7-008	滤网	1	
28	199WF7-009	小油盘架	1	
29	199WF7-010	磁块座	1	
30	199WF7-011	磁块	1	
31	199WF7-012	密封垫	1	
32	33TF-010	附件带	1	
33	33TF-012	开刀 (大)	1	
34	22T9-007F2	铰链套	1	
35		防震橡胶垫钉	8	3/4铁钉
36	92WF6-028	双头呆板头	1	
37	1F-009	大油壶	1	
38	33TF-011	小油壶	1	

14. 附件



14. 附件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	228WF1-011	梭芯	3	DP×17 23#
40		机针	3	
41	22T9-007F1	铰链勾	2	
42	13F-002	机头罩	1	
43	92WF6-025	防震橡胶垫	1	SG162 长19 发黑
44	92WF6-026	油毡	4	
45	33TF-013	开刀 (中)	1	
46	33TF-014	开刀 (小)	1	
47		鞋钉	1	M42
48	92WF2-037	线勾	1	
49		三角皮带	1	GB100 3×16 镀镍
50	93WF22-	电磁阀分水器组件	1	
51		自攻螺钉	1	
52	33TF-019	线架组件	1	
53	228WF6-001	定刀安标尺	1	

- ☐除调整线迹外, 机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。
 - ☐个别零件进行更改设计时, 恕不另行通知。
-